

HX140AL

PELLE SUR CHENILLES



SERIES / HX140AL

Puissance brute
100 kW (134 cv) à 2 200 tr/min

Capacité du godet
0,50 ~ 0,77 m³

Puissance nette
98 kW (131 cv) à 2 200 tr/min

Poids opérationnel
14 405 kg

PRÊTE À CHANGER VOTRE MONDE

Notre nouvelle pelle sur chenilles HX140A L de la série A est prête à changer votre monde. Son moteur haute performance garantit un niveau de productivité et d'efficacité énergétique supérieur, tout en satisfaisant aux normes européennes Stage V sur les émissions. Dotée d'un extérieur robuste, ainsi que de fonctions de sécurité et d'une simplicité d'entretien accrues, la HX140A L peut travailler sur les chantiers et les projets d'infrastructure les plus exigeants.



A

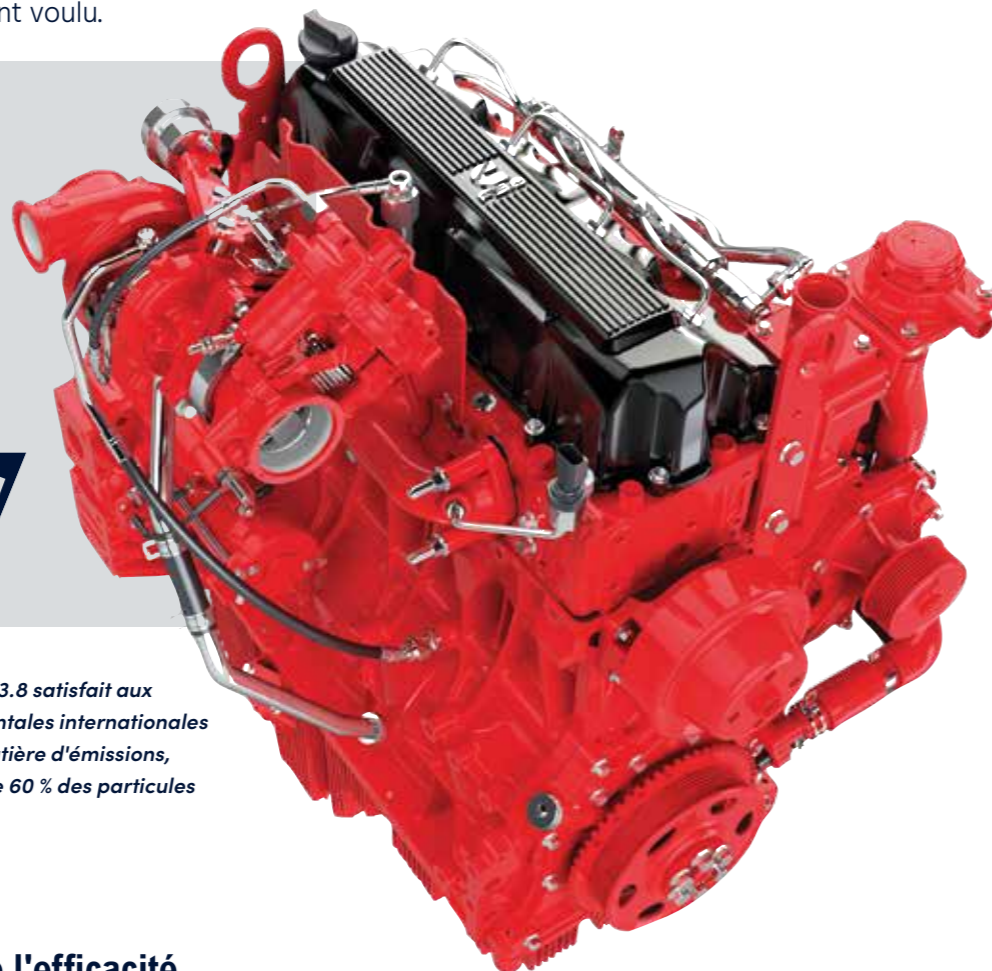
SERIES HX140A L

UN NIVEAU DE PRODUCTIVITÉ ET D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE SUPÉRIEUR

Grâce à son moteur mis à niveau, respectueux de l'environnement et à sa technologie de contrôle soigneusement choisie, la pelle HX140A L aide les opérateurs à atteindre de nouveaux sommets de productivité. Combiné à la coupure automatique du moteur, à la jauge Eco et au mode de levage, le système hydraulique EPIC (Régulation électrique indépendante de la pompe) de Hyundai permet à la machine de fournir la puissance et l'efficacité nécessaires au moment voulu.

Moteur certifié UE Stage V

Le moteur n'exige plus de RGE et délivre un supplément de 3 % de puissance et de 12 % de couple de pointe. Couplé à des économies de carburant supérieures et des intervalles d'entretien prolongés, cela contribue à réduire les coûts d'exploitation.



Le moteur Cummins F3.8 satisfait aux normes environnementales internationales les plus strictes en matière d'émissions, avec une réduction de 60 % des particules en suspension (PM).

La technologie qui améliore l'efficacité

EPIC

Les modèles HX de la série A bénéficient du système EPIC mis à niveau. Ce système optimise le débit et la puissance de la pompe en fonction des conditions de travail grâce au contrôle individuel de la pompe. La conception optimisée du MCV et de la ligne hydraulique réduit en outre la perte d'énergie (perte de charge et d'accélération).

Mode Levage

Ce mode de travail améliore la précision et la capacité de levage grâce à une réduction du régime, une amplification de la puissance et une meilleure régulation du débit de pompe.

Coupure automatique du moteur

La Coupure automatique du moteur, réglable, réduit significativement le temps d'inactivité, le nombre global d'heures de fonctionnement et la consommation de carburant.



Contrôle de puissance intelligent

Les économies de carburant réalisées et les intervalles d'entretien prolongés contribuent à réduire les coûts d'exploitation.



JUSQU'À
11%
D'EFFICACITÉ
(Par rapport au modèle précédent)

Toutes les informations pour améliorer les économies

Rapport Eco

Signale le manque d'efficacité d'une opération et aide l'opérateur à changer de comportement

Informations sur le débit de carburant

Affichent le débit moyen et la dernière quantité de carburant consommée, afin de parvenir à un fonctionnement plus économique.

Jauge Eco

Aide les opérateurs à réduire les émissions et les coûts d'exploitation en surveillant continuellement l'efficacité. Elle affiche la charge sur le moteur et les économies de carburant réalisées pendant que la machine fonctionne.



Jauge Eco

NOUVELLE STRUCTURE EXTÉRIEURE PENSÉE POUR GARANTIR LA SOLIDITÉ ET LA SÉCURITÉ

Durabilité et productivité accrue caractérisent les modèles HX de la série A. Les châssis supérieur et inférieur sont conçus pour résister aux chocs et aux lourdes charges de travail. Des tests en conditions réelles ont démontré les performances des accessoires. Quel que soit l'environnement de travail, vous pouvez toujours compter sur la pelle HX de la série A de HYUNDAI.

Intégralement solidifiée

Durabilité renforcée ▶

Les châssis supérieur et inférieur, et les accessoires, des machines HX de la série A, ont une durabilité qui excède les exigences requises sur les chantiers, comme l'ont démontré les nombreux tests réalisés, tant en conditions réelles qu'en simulation virtuelle. Grâce à l'utilisation d'un nouveau matériau, plus dur, la résistance à l'usure du godet est également accrue.

Les châssis supérieur et inférieur sont conçus pour résister aux chocs et aux lourdes charges de travail.

Flexibles de haute qualité (haute pression) A

Les modèles HX de la série A utilisent des flexibles haute pression résistant mieux à la chaleur et à la pression, ce qui accroît la durabilité de la machine.

Protection latérale B

Protège les côtés du châssis lors d'opérations en espace restreint.



L'option lame renforce la polyvalence.

Module de refroidissement durable ▶

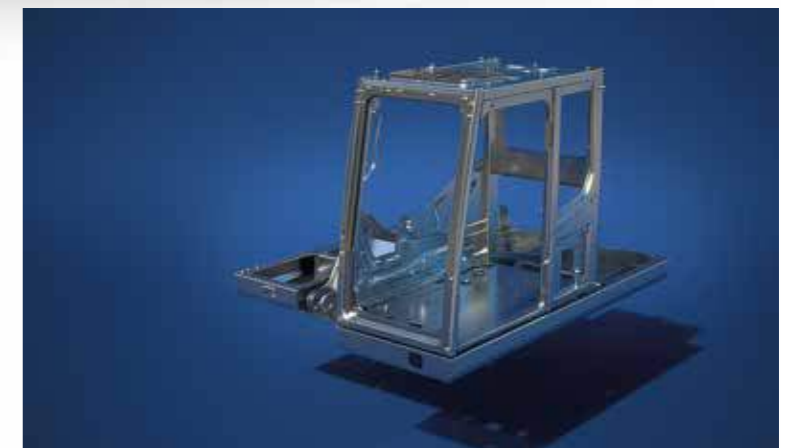
Les modèles HX de la série A sont équipés d'un module de refroidissement durable ayant réussi les tests les plus difficiles et qui démontre un comportement sans faille dans les environnements les plus exigeants.



Structure de la cabine

La structure de la cabine des modèles HX de la série A est réalisée en un acier intégralement soudé, à faible contrainte et forte intensité conforme à la certification ROPS et FOG.

- ROPS : Structures de protection anti-retournement ISO12117-2
- FOG : Protection contre les chutes de matériaux, ISO10262 niveau 2



CONTRÔLE FACILITÉ ET FONCTIONNEMENT AISÉ

Le regroupement d'un grand nombre de fonctions électroniques à l'endroit le plus judicieux accroît l'efficacité de l'opérateur. Le système d'infodivertissement, fruit de la technologie de l'information avancée de Hyundai, agrmente le confort et renforce la productivité ! Les modèles HX de la série A sont véritablement conçus en pensant à l'opérateur.

Ergonomie et efficacité combinées

Large tableau de bord intelligent ▶

L'écran de 8" de type capacitif, semblable à celui d'un smartphone, procure un affichage parfait. Centralisés sur l'écran, les interrupteurs permettent de contrôler le niveau d'AdBlue/DEF et la température extérieure.



Une pédale pour le déplacement rectiligne ▶

Le système de déplacement rectiligne à une pédale réduit la fatigue lors des longs déplacements ou lorsqu'un accessoire est utilisé en cours de déplacement.



Système hydraulique auxiliaire à commande proportionnelle ▶

Un interrupteur de commande proportionnelle permet à l'opérateur de mieux contrôler la vitesse sans se fatiguer lors de l'exécution de tâches chronophages. Cette fonction peut aussi être commandée par une pédale, en modifiant le réglage dans le menu.



Commutateur rotatif ▶

L'accélérateur, la commande à distance du climatiseur et le tableau de bord peuvent être commandés à l'aide du contrôleur de type « jog/shuttle » approprié.



Fonctionnement du bout des doigts

Vitesse de la flèche/du bras

La priorité peut être donnée à la vitesse de levage de la flèche ou à la vitesse de giration en activant ou désactivant la fonction de priorité de la flèche. La vitesse de rentrée du bras peut également être réglée avec précision, en activant ou désactivant la fonction de régénération du bras.

Mémoire du mode de travail

L'opérateur peut enregistrer les réglages de la machine de sorte qu'ils s'appliquent dès le démarrage.

OME (Modification Menu Propriétaire)

Le propriétaire de la machine peut limiter l'accès de l'opérateur à certaines fonctions via le menu. Il peut aussi bloquer ou débloquer l'accès. Un mot de passe est alors nécessaire pour accéder aux fonctions.

Commande de giration de précision (amortissement/libre)

Cette option garantit un début et une fin de l'opération de giration sans à-coups (amortissement de la giration). Elle réduit en outre le balancement de la charge lors de l'opération de levage (giration libre).

Les modèle HX de la série A sont conçus en pensant à l'opérateur. Le regroupement d'un grand nombre de fonctions électroniques à l'endroit le plus judicieux accroît l'efficacité de l'opérateur.

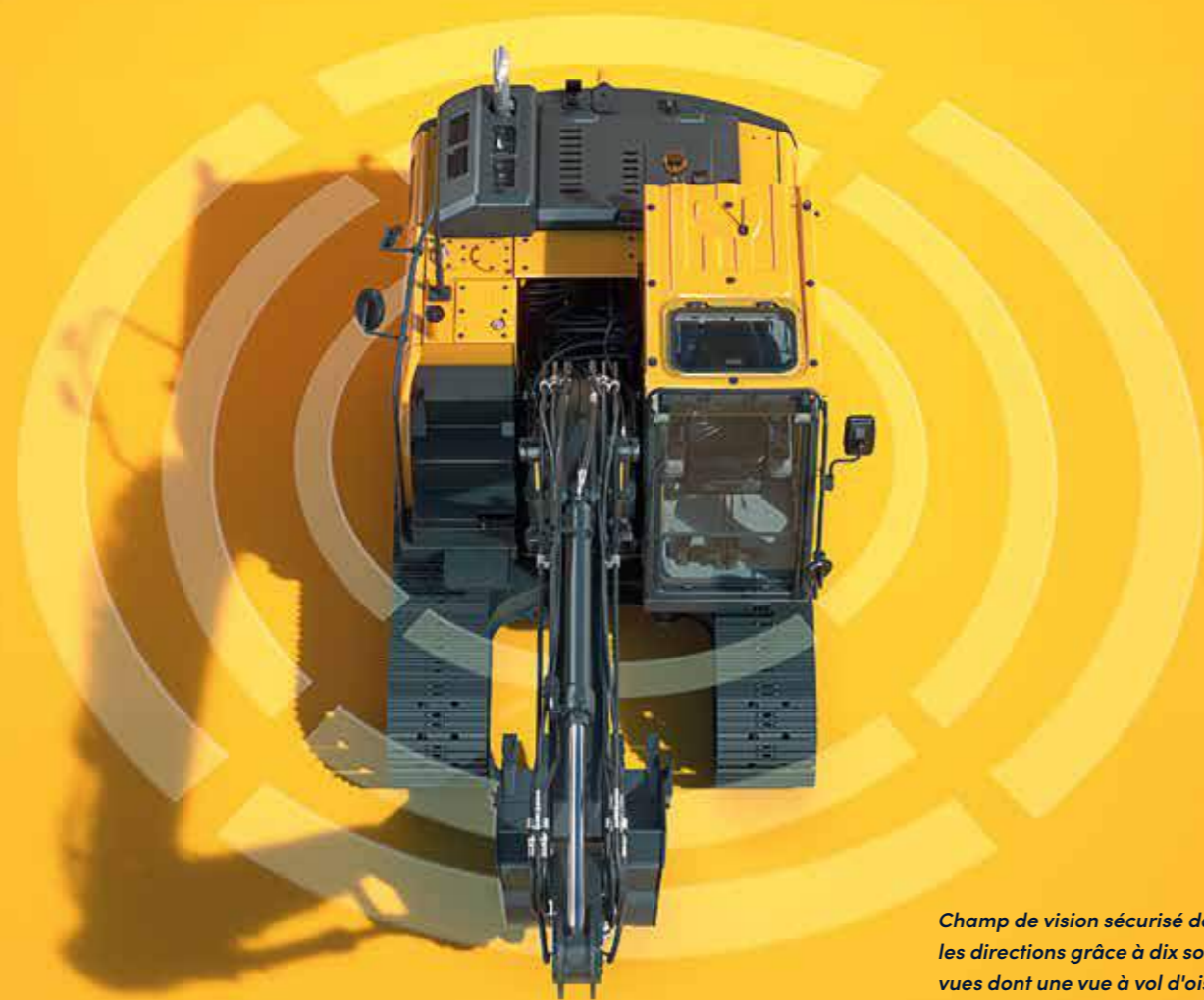


Les joysticks commandés par pression et les pédales avec levier amovible permettent un fonctionnement presque sans effort.

13%
D'AUGMENTATION DE L'ESPACE DANS LA CABINE

L'ENVIRONNEMENT LE PLUS SÛR JAMAIS CONÇU

Dans son approche vis-à-vis de la sécurité, Hyundai ne se contente pas de satisfaire aux normes et à la réglementation. La sécurité est notre priorité ! Nous collaborons étroitement avec nos clients pour renforcer la protection des opérateurs, des ouvriers, des passants, des bâtiments et, bien sûr, des machines.



Champ de vision sécurisé dans toutes les directions grâce à dix sortes de vues dont une vue à vol d'oiseau et une vue 2D/4CH.

Visiblement plus sûre

Système de caméras AAVM (Surveillance de la vue panoramique avancée)

Les modèles HX de la série A bénéficient du système de caméra AAVM d'avant-garde qui procure à l'opérateur un champ de vision sans entraves à 360°.

- IMOD (Détection intelligente d'objets en mouvement) : informe l'opérateur de la présence de personnes ou d'objets dangereux dans la portée d'exploitation (distance de reconnaissance : 5 m).



Conçue pour un fonctionnement plus sûr

Amortisseurs hydrauliques de la cabine

Les amortisseurs hydrauliques de la cabine, à ressort hélicoïdal, renforcent la durabilité et améliorent le confort de l'opérateur en réduisant sa fatigue.

Interrupteur d'arrêt d'urgence du moteur

En cas d'urgence, un interrupteur d'arrêt situé à l'arrière du siège permet de couper le moteur. Cet interrupteur est également accessible depuis l'extérieur de la cabine.

Frein de giration électronique

Afin de renforcer la sécurité et l'utilisation, une soupape et un système de commande électroniques ont été ajoutés. Les temps d'ouverture et de fermeture de la soupape du frein de giration sont contrôlés par le système de détection et de contrôle.

Alarme d'avertissement de ceinture de sécurité

Si la ceinture de sécurité n'est pas bouclée lorsque la clé de contact est tournée, une alarme intermittente retentit et un témoin visuel s'allume. Cela contribue à signifier l'importance accordée à la sécurité de l'opérateur.

Caméra latérale

Outre la caméra arrière montée de série, une caméra peut être installée en option sur le côté droit de la machine afin d'accroître la visibilité de l'opérateur.



Amélioration de la visibilité et de la poignée ▲

La visibilité à travers la porte de la cabine a été améliorée, et la poignée a été repensée de sorte à faciliter l'entrée et la sortie de la cabine.

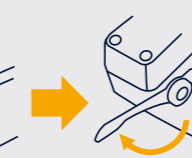


Activation du verrouillage de sécurité automatique

Le verrouillage de sécurité automatique empêche tout fonctionnement imprévu du fait que la pelle n'est plus contrôlée seulement par le levier RCV.



Le levier RCV est enfoncé.



Déverrouiller le levier de sécurité.

Activer l'indicateur



Activer le « verrouillage de sécurité automatique ».



La pelle n'est pas contrôlée par le levier RCV et empêche tout fonctionnement imprévu.

FACILITÉ D'ENTRETIEN ET TÉLÉMATIQUE

Nos pelles de la série A sont conçues pour un entretien rapide et facilité. Les composants et les matériaux employés sont conçus pour durer longtemps et sans problème. Hi MATE, le système télématique de pointe développé par Hyundai, permet de surveiller les performances et l'activité de la machine. L'intégration d'une connectivité poussée à son maximum aide les opérateurs à créer un chantier intelligent et à protéger les profits de leur entreprise.

Entretien réduit, temps de fonctionnement accru

Entretien régulier amélioré

La facilité d'accès permet d'effectuer les entretiens plus rapidement, ce qui accroît le temps de fonctionnement et réduit les coûts d'exploitation. L'accès sans entraves aux filtres, aux raccords de graissage et aux contacteurs principaux, simplifie les entretiens.

Longévité de filtre doublée (1 000 heures)

Les intervalles d'entretien ont doublé, passant de 500 à 1 000 heures, grâce à l'utilisation d'huile moteur CK-4 pour l'huile moteur, le préfiltre, le filtre à huile moteur et le filtre à carburant.

100%
D'AMÉLIORATION EN
TERMES D'INTERVALLES
D'ENTRETIEN



Hi MATE

C'est pratique, facile et intéressant. Hi MATE, le système télématique de Hyundai, utilise la technologie de positionnement par satellite (GPS) pour fournir à ses clients le meilleur service et le meilleur support.

Augmenter la productivité

En donnant notamment des informations sur les heures de service, le temps d'inactivité et la consommation de carburant, Hi MATE vous fait faire des économies et accroît la productivité.

Les alertes de service permettent de mieux planifier la maintenance.

Gérer vos machines

Les informations de localisation en temps réel de Hi MATE vous permettent de surveiller votre matériel via le site web ou l'application mobile Hi MATE.

Renforcer la sécurité

Protégez votre équipement contre le vol ou l'utilisation non autorisée. Grâce aux alertes de géorepérage, Hi MATE vous avertit automatiquement lorsqu'une machine quitte une zone prédéfinie.

ECD (Diagnostics connectés du moteur)

L'ECD fournit des informations de dépannage et un entretien sur mesure. Aidés par les diagnostics à distance, les techniciens parviennent plus rapidement à résoudre les problèmes.

Gestion mobile du parc

Notre gestion mobile du parc vous donne toutes les informations pour exploiter votre parc de manière efficace et économique.



Le système HCE-DT Air vous connecte à votre matériel, sans fil, via un smartphone et un ordinateur portable sur site.

Vous êtes protégé

Les pièces d'origine Hyundai et les accessoires sont conçus pour maintenir votre machine en parfait état, allonger le temps de fonctionnement et procurer plus de confort et de productivité. Notre entrepôt européen de 13 000 m² peut livrer les pièces d'origine sous 24 heures aux concessionnaires de notre réseau.

Les garanties standard de Hyundai, et les programmes d'extension de garanties, vous apportent la tranquillité d'esprit et la maîtrise totale de vos coûts d'exploitation.



TOUR D'HORIZON

Productivité et efficacité

- Moteur conforme à la norme d'émissions européenne Stage V
- Rapport Eco
- Mode Levage
- EPIC
- Informations sur le débit de carburant
- Jauge Eco
- Coupure automatique du moteur

Facilité d'utilisation

- Mémoire du mode de travail
- Amélioration de la visibilité et de la poignée
- Système de déplacement rectiligne à une pédale
- Système hydraulique auxiliaire à commande proportionnelle
- RCV proportionnelle à 2 voies et sélection de commande par pédale
- Commande de giration de précision (amortissement/libre)
- Large tableau de bord intelligent
- Commutateur rotatif
- OME (Modification Menu Propriétaire)
- Réglage de la vitesse de la flèche/du bras

Durabilité

- Protection latérale de châssis
- Cabine ROPS & FOG
- Durabilité renforcée
- Module de refroidissement durable
- Flexibles de haute qualité

Facilité d'entretien et connectivité

- Hi MATE
 - ECD (Diagnostics connectés du moteur)
 - Gestion mobile du parc
- HCE-DT Air
- Filtre à carburant longue durée
- Entretien régulier amélioré

Sécurité

- Verrouillage de sécurité automatique
- Frein de giration électronique
- Système de caméras AAVM
- Caméra latérale
- Alarme d'avertissement de ceinture de sécurité
- Interrupteur d'arrêt d'urgence du moteur



SPÉCIFICATIONS

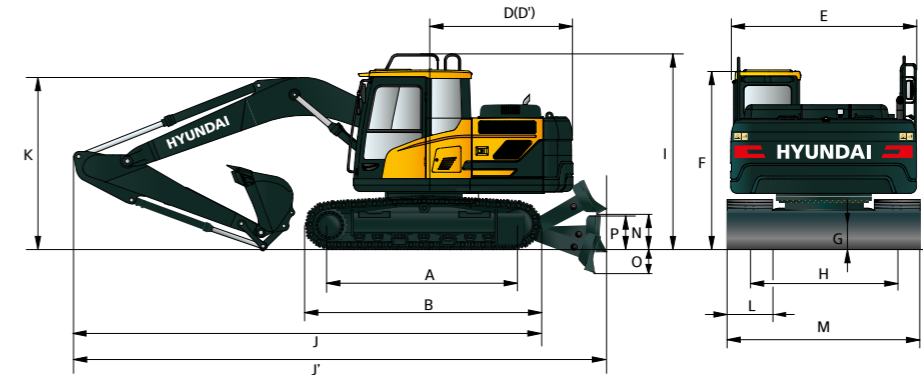
SPÉCIFICATIONS		HX140A L	
MOTEUR			
Fabricant / Modèle	Cummins F3.8		
Type	4 temps, turbocompresseur, refroidissement par air, électronique		
Puissance brute (SAE J1995)	100 kW (134 cv) à 2 200 tr/min		
Puissance nette (SAE J1349)	98 kW (131 cv) à 2 200 tr/min		
Puissance max.	100 kW (134 cv) à 2 200 tr/min		
Couple de pointe	550 Nm à 1 500 tr/min		
Cylindrée	3,8 l		
SYSTÈME HYDRAULIQUE			
POMPE PRINCIPALE			
Type	Pompes à piston tandem à cylindrée variable		
Débit max.	2 x 123,5 l/min		
POMPE PILOTE			
Type	Pompe à engrenages à cylindrée fixe, mono-étage		
Débit max.	28,5 l/min		
MOTEURS HYDRAULIQUES			
Déplacement	Moteur à pistons axiaux à cylindrée variable		
Giration	Deux moteurs à pistons axiaux à cylindrée fixe		
RÉGLAGE DE CLAPET DE DÉCHARGE			
Circuits auxiliaires	350 kgf/cm ²		
Déplacement	350 kgf/cm ²		
Amplification de puissance (flèche, bras, godet)	380 kgf/cm ²		
Circuit de giration	280 kgf/cm ²		
Circuit pilote	40 kgf/cm ²		
Vanne de service	Installée		
VÉRINS HYDRAULIQUES			
Type de vérin Alésage x Course	Flèche : Ø105 x 1 075 mm		
	Bras : Ø115 x 1 138 mm		
	Godet : Ø100 x 850 mm		
	Lame : 2- Ø100 x 250 mm		
	ARTICULÉE	1ère section : 2-Ø105 x 975 mm 2ème section : 1-Ø145 x 613 mm	
* Huile hydraulique biodégradable Hyundai (HBHO) disponible			
ENTRAÎNEMENTS & FREINS			
Transmission	Type totalement hydrostatique		
Moteur d'entraînement	Moteur à pistons axiaux, alimentation par l'intérieur du patin		
Système de réduction	Réducteur planétaire		
Effort de traction au crochet max.	HX140A L	HX140AHW	
	12 670 kgf	16 660 kgf	
Vitesse de déplacement max. (haute / basse)	3,2 km/h / 5,5 km/h	2,4 km/h / 4,3 km/h	
Pente franchissable	35° (70%)		
Frein de stationnement	Disques humides multiples		
COMMANDES			
Les manettes et les pédales actionnées par pression pilote avec levier amovible permettent un fonctionnement presque sans effort et sans fatigue.			
Commande pilote	Deux joysticks avec un levier de sécurité (gauche) : giration et bras (droite) : flèche et godet		
Déplacement et Direction	Deux leviers avec pédales		
Accélérateur	Électrique, à cadran		
SYSTÈME DE GIRATION			
Moteur de giration	Moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe		
Réduction de giration	Réducteur planétaire		
Lubrification des roulements de giration	À bain d'huile		
Frein de giration	Disques humides multiples		
Vitesse de giration	11,4 tr/min		

SPÉCIFICATIONS		HX140A L		
CAPACITÉS LIQUIDES				
Réservoir de carburant	litres			
	270			
Liquide de refroidissement moteur	21			
Huile moteur	12			
Dispositif de giration	3,5			
Organe de transmission aux roues (chaque)	2,3			
Système hydraulique (réservoir compris)	210			
Réservoir hydraulique	120			
Def/AdBlue®	35			
CHÂSSIS DE ROULEMENT				
Le châssis central de type en X est soudé d'un seul tenant avec des châssis de chenille renforcés en forme de caisson. Le châssis de roulement comprend des rouleaux lubrifiés, des galets de renvoi, des tendeurs de chenilles avec ressorts amortisseurs et pignons, et une chaîne de chenille avec patins à doubles ou triples crampons.				
Châssis central	Type en X			
Châssis de chenille	Type à caisson pentagonal			
	HX140A L(D)	HX140AHW		
		700/800 mm	900 mm	
		Triples crampons	Triples crampons	
Nbre de patins de chaque côté	46	47	47	
Nbre de galets porteurs	2 x 1	2 x 2	2 x 2	
Nbre de galets de chenilles	2 x 7	2 x 7	2 x 7	
Nbre de garde-corps	2 x 1	Garde-corps complet	2 x 2	
POIDS OPÉRATIONNEL				
Poids opérationnel avec flèche de 4 600 mm, bras de 2 500 mm, godet SAE heaped 0,58 m ³ , lubrifiant, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein, réservoir hydraulique plein, et tous les équipements standard.				
POIDS OPÉRATIONNEL				
Patins	Poids opérationnel		Pression au sol	
Type	Largeur (mm)	kg	kgf/cm ²	
Triples crampons	500	HX140A L	14 200	0,44
		Lame HX140A L	15 015	0,46
	600	HX140A L	14 405	0,37
		Lame HX140A L	15 230	0,39
	700	HX140A L	14 625	0,32
		Lame HX140A L	15 460	0,34
	800	HX140AHW	17 225	0,37
		HX140AHW	17 460	0,33
	900	HX140AHW (boue)	17 180	0,29
	NIVEAU SONORE			
Niveau de pression acoustique de l'opérateur (ISO 6396:2008)		71 dB(A)		
Niveau de puissance acoustique extérieur (ISO 6395:2008)		99 dB(A)		
SYSTÈME DE CLIMATISATION				
Le système de climatisation contient du frigorigène fluoré à effet de serre R134a (potentiel de réchauffement climatique = 1 430). Le système contient 0,75 kg de frigorigène, soit un équivalent de 1,07 tonne métrique de CO ₂ .				

DIMENSIONS ET PLAGE DE TRAVAIL

HX140A L - DIMENSIONS - FLÈCHE MONOBLOC

FLÈCHE 4,60 m, 4,1 m ; BRAS 1,90 m, 2,10 m, 2,50 m, 3,00 m



Unités : mm

A	Distance culbuteurs	3 000
B	Longueur hors tout de la pelle	3 696
*C	Garde au sol du contrepoids	930
D	Rayon de giration arrière	2 345
D'	Longueur partie arrière	2 335
E	Largeur hors tout de la superstructure	2 475
*F	Hauteur hors tout de la cabine	2 860
*G	Garde au sol min.	430
H	Voie des chenilles	1 990
*I	Hauteur hors tout du garde-corps	3 110

	4 600				4 100	
	1 900	2 100	2 500	3 000	1 900	2 100
J	Longueur hors tout	7 830	7 855	7 830	7 795	7 320
J'	Longueur hors tout (avec lame)	8 165	8 190	8 165	9 130	7 655
K	Hauteur hors tout de la flèche	2 675	2 820	2 800	3 130	2 740

L	Patin de chenille	500	600	700
M	Largeur hors tout	2 490	2 590	2 690

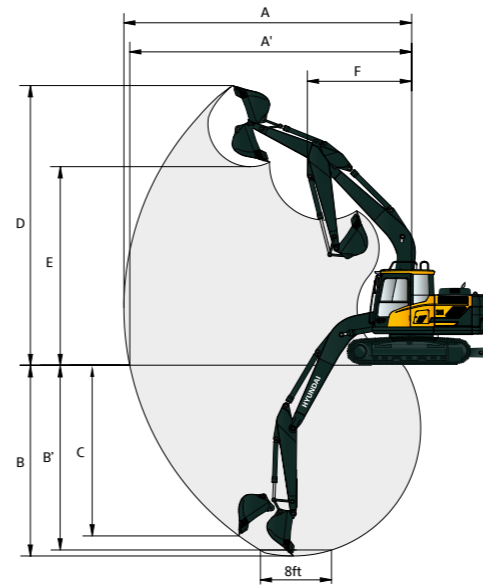
**N	Garde au sol de lame relevée	580
**O	Profondeur de lame abaissée	475
**P	Hauteur de lame	575

* Ce chiffre inclut la taille des crampons.

** Avec l'option lame.

HX140A L - FLÈCHE MONOBLOC - PLAGE DE TRAVAIL

Unités : mm



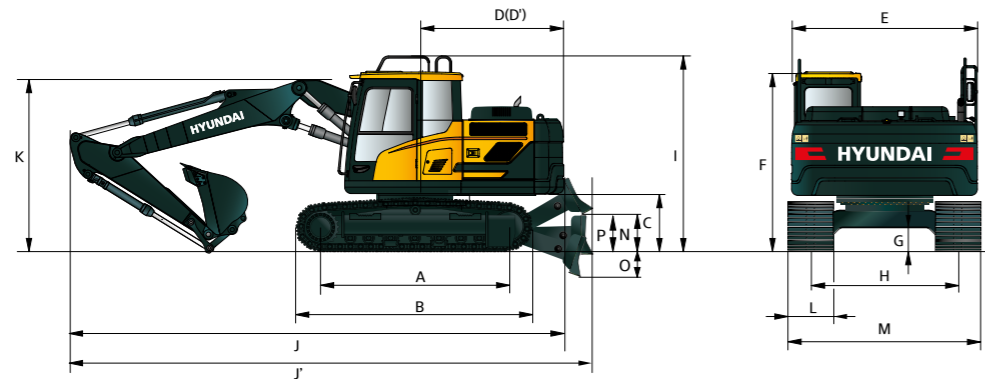
	4 600				4 100	
	1 900	2 100	2 500	3 000	1 900	2 100
Longueur de la flèche						
Longueur du bras						
A	Portée d'excavation max.	7 750	7 920	8 320	8 780	7 250
A'	Portée d'excavation au sol max.	7 590	7 760	8 170	8 640	7 080
B	Profondeur d'excavation max.	4 915	5 115	5 515	6 015	4 500
B'	Profondeur d'excavation max. (niveau 8')	4 650	4 860	5 300	5 830	4 240
C	Profondeur d'excavation max., paroi verticale*	4 470	4 660	5 065	5 570	4 060
D	Hauteur d'excavation max.	8 130	8 200	8 530	8 800	7 730
E	Hauteur de déversement max.	5 690	5 770	6 080	6 350	5 285
F	Rayon de giration min.	2 620	2 670	2 650	2 670	2 350

* Cette dimension varie selon les godets.

DIMENSIONS ET PLAGE DE TRAVAIL

HX140A L - DIMENSIONS - FLÈCHE ARTICULÉE

FLÈCHE 4,90 m ; BRAS 1,90 m, 2,10 m, 2,50 m



Unités : mm

A	Distance culbuteurs	3 000
B	Longueur hors tout de la pelle	3 696
*C	Garde au sol du contrepoids	930
D	Rayon de giration arrière	2 345
D'	Longueur partie arrière	2 335
E	Largeur hors tout de la superstructure	2 475
*F	Hauteur hors tout de la cabine	2 860
*G	Garde au sol min.	430
H	Voie des chenilles	1 990
*I	Hauteur hors tout du garde-corps	3 110

Longueur de la flèche		4 900		
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500
J	Longueur hors tout	8 170	8 180	8 155
J'	Longueur hors tout (avec lame)	8 505	8 515	8 490
K	Hauteur hors tout de la flèche	2 805	2 900	2 925

L	Patin de chenille	500	600	700
M	Largeur hors tout	2 490	2 590	2 690

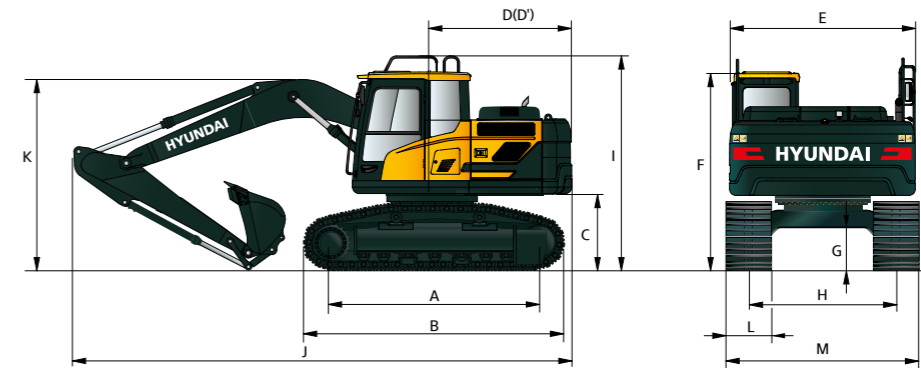
**N	Garde au sol de lame relevée	580
**O	Profondeur de lame abaissée	475
**P	Hauteur de lame	575

* Ce chiffre inclut la taille des crampons.

** Avec l'option lame.

HX140AHW - DIMENSIONS - FLÈCHE MONOBLOC

FLÈCHE 4,60 m ; BRAS 1,90 m, 2,10 m, 2,50 m, 3,00 m



Unités : mm

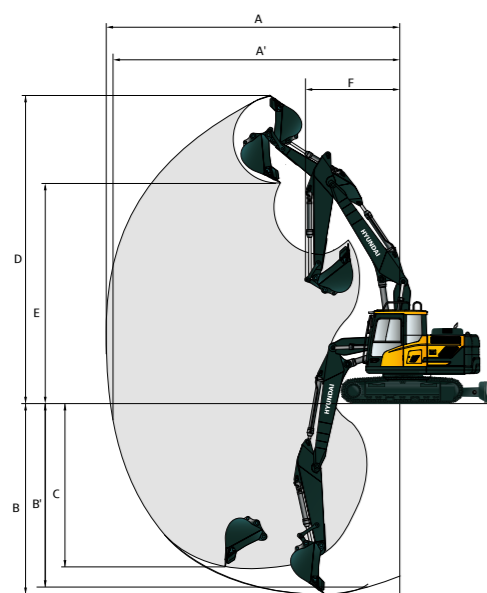
A	Distance culbuteurs	3 030
B	Longueur hors tout de la pelle	3 770
*C	Garde au sol du contrepoids	1 205
D	Rayon de giration arrière	2 345
D'	Longueur partie arrière	2 335
E	Largeur hors tout de la superstructure	2 475
*F	Hauteur hors tout de la cabine	2 860
*G	Garde au sol min.	600
H	Voie des chenilles	2 040
*I	Hauteur hors tout du garde-corps	3 110

Longueur de la flèche		4 600			
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500	3 000
J	Longueur hors tout	7 830	7 855	7 830	7 795
K	Hauteur hors tout de la flèche	2 675	2 820	2 800	3 130

L	Patin de chenille	700	800	900
M	Largeur hors tout	2 740	2 840	2 940

* Ce chiffre inclut la taille des crampons.

HX140A L - FLÈCHE ARTICULÉE - PLAGE DE TRAVAIL

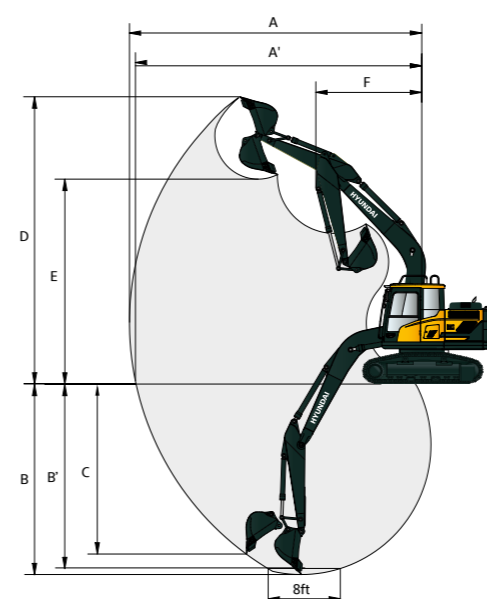


Unités : mm

Longueur de la flèche		4 900		
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500
A	Portée d'excavation max.	8 140	8 320	8 720
A'	Portée d'excavation au sol max.	7 990	8 170	8 580
B	Profondeur d'excavation max.	5 080	5 270	5 680
B'	Profondeur d'excavation max. (niveau 8')	4 960	5 160	5 570
C	Profondeur d'excavation max., paroi verticale*	4 460	4 620	5 080
D	Hauteur d'excavation max.	8 850	8 890	9 310
E	Hauteur de déversement max.	6 365	6 480	6 820
F	Rayon de giration min.	2 660	2 820	2 690

* Cette dimension varie selon les godets.

HX140AHW - FLÈCHE MONOBLOC - PLAGE DE TRAVAIL



Unités : mm

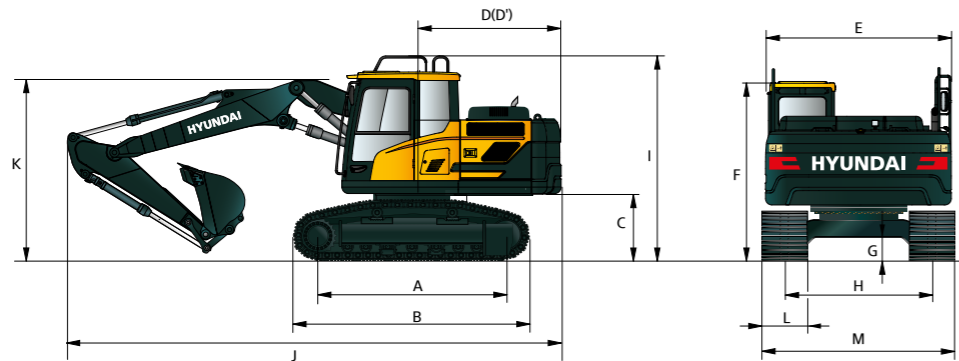
Longueur de la flèche		4 600			
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500	3 000
A	Portée d'excavation max.	7 750	7 920	8 320	8 780
A'	Portée d'excavation au sol max.	7 590	7 760	8 170	8 640
B	Profondeur d'excavation max.	4 915	5 115	5 515	6 015
B'	Profondeur d'excavation max. (niveau 8')	4 650	4 860	5 300	5 830
C	Profondeur d'excavation max., paroi verticale*	4 470	4 660	5 065	5 570
D	Hauteur d'excavation max.	8 130	8 200	8 530	8 800
E	Hauteur de déversement max.	5 690	5 770	6 080	6 350
F	Rayon de giration min.	2 620	2 670	2 650	2 670

* Cette dimension varie selon les godets.

DIMENSIONS ET PLAGE DE TRAVAIL

HX140AHW - DIMENSIONS - FLÈCHE ARTICULÉE

FLÈCHE 4,90 m ; BRAS 1,90 m, 2,10 m, 2,50 m



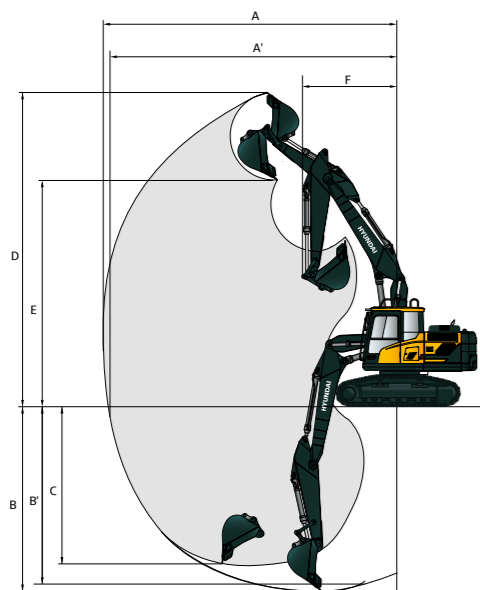
Unités : mm

A	Distance culbuteurs	3 030
B	Longueur hors tout de la pelle	3 770
*C	Garde au sol du contrepoids	1 205
D	Rayon de giration arrière	2 345
D'	Longueur partie arrière	2 335
E	Largeur hors tout de la superstructure	2 475
*F	Hauteur hors tout de la cabine	2 860
*G	Garde au sol min.	600
H	Voie des chenilles	2 040
*I	Hauteur hors tout du garde-corps	3 110

Longueur de la flèche		4 900		
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500
J	Longueur hors tout	8 170	8 180	8 155
K	Hauteur hors tout de la flèche	2 805	2 900	2 925
L Patin de chenille		700	800	900
M	Largeur hors tout	2 740	2 840	2 940

* Ce chiffre inclut la taille des crampons.

HX140AHW - FLÈCHE ARTICULÉE - PLAGE DE TRAVAIL



Unités : mm

Longueur de la flèche		4 900		
Longueur du bras		1 900	2 100	2 500
A	Portée d'excavation max.	8 140	8 320	8 720
A'	Portée d'excavation au sol max.	7 990	8 170	8 580
B	Profondeur d'excavation max.	5 080	5 270	5 680
B'	Profondeur d'excavation max. (niveau 8')	4 960	5 160	5 570
C	Profondeur d'excavation max., paroi verticale*	4 460	4 620	5 080
D	Hauteur d'excavation max.	8 850	8 890	9 310
E	Hauteur de déversement max.	6 365	6 480	6 365
F	Rayon de giration min.	2 660	2 820	2 660

* Cette dimension varie selon les godets.

CAPACITÉ DE LEVAGE

Masse brute maximale sur l'avant Masse brute maximale sur le côté ou à 360°

HX140A L - FLÈCHE MONOBLOC

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, sans lame.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
										m	
6,0 m	kg				*4 200	4 150			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m	kg				*4 340	4 100			*3 340	2 750	5,80
3,0 m	kg				*5 220	3 910	3 860	2 560	*3 330	2 350	6,35
1,5 m	kg				5 810	3 700	3 770	2 480	3 350	2 220	6,50
0,0 m	kg				*5 760	*5 760	5 680	3 580	3 710	2 430	6,29
-1,5 m	kg	*5 710	*5 710	*9 710	6 530	5 660	3 570		4 020	2 620	5,68
-3,0 m	kg			*7 880	6 680	*5 100	3 680		*5 080	3 670	4,51

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, avec lame relevée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
										m	
6,0 m	kg				*4 200	*4 200			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m	kg				*4 340	4 290			*3 340	2 890	5,80
3,0 m	kg				*5 220	4 100	3 830	2 700	*3 330	2 470	6,35
1,5 m	kg				5 770	3 900	3 740	2 620	3 330	2 340	6,50
0,0 m	kg				*5 760	*5 760	5 630	3 780	3 690	2 570	6,29
-1,5 m	kg	*5 710	*5 710	*9 710	6 870	5 610	3 760		3 990	2 760	5,68
-3,0 m	kg			*7 880	7 030	*5 100	3 880		*5 080	3 870	4,51

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, avec lame abaissée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
										m	
6,0 m	kg				*4 200	*4 200			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m	kg				*4 340	*4 340			*3 340	3 140	5,80
3,0 m	kg				*5 220	4 480	*4 420	2 940	*3 330	2 690	6,35
1,5 m	kg				*6 220	4 270	*4 790	2 860	*3 550	2 550	6,50
0,0 m	kg				*5 760	*5 760	*3 760	4 150	*5 000	2 800	6,29
-1,5 m	kg	*5 710	*5 710	*9 710	7 690	*6 600	4 130		*4 960	3 020	5,68
-3,0 m	kg			*7 880	7 850	*5 100	4 250		*5 080	4 240	4,51

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage des modèles HX de la Série A ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans masse du godet).
4. (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.
5. Prudence : veuillez observer les réglementations locales et les instructions relatives aux opérations de levage.

CAPACITÉ DE LEVAGE

Masse brute maximale sur l'avant Masse brute maximale sur le côté ou à 360°

Masse brute maximale sur l'avant Masse brute maximale sur le côté ou à 360°

HX140A L - FLÈCHE MONOBLOC

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 400 kg, triples crampons 600 mm, sans lame.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*4 200	*4 200			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m kg					*4 340	4 310			*3 340	2 900	5,80
3,0 m kg					*5 220	4 120	4 040	2 710	*3 330	2 480	6,35
1,5 m kg					6 080	3 910	3 950	2 630	3 510	2 350	6,50
0,0 m kg			*5 760	*5 760	5 950	3 790	3 890	2 580	3 640	2 420	6,29
-1,5 m kg	*5 710	*5 710	*9 710	6 900	5 930	3 770			4 210	2 770	5,68
-3,0 m kg			*7 880	7 050	*5 100	3 890			*5 080	3 880	4,51

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 400 kg, triples crampons 600 mm, avec lame relevée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*4 200	*4 200			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m kg					*4 340	*4 340			*3 340	3 040	5,80
3,0 m kg					*5 220	4 310	4 010	2 840	*3 330	2 610	6,35
1,5 m kg					6 040	4 100	3 920	2 760	3 490	2 470	6,50
0,0 m kg			*5 760	*5 760	5 900	3 980	3 870	2 710	3 620	2 550	6,29
-1,5 m kg	*5 710	*5 710	*9 710	7 240	5 880	3 970			4 180	2 920	5,68
-3,0 m kg			*7 880	7 400	*5 100	4 080			*5 080	4 070	4,51

Flèche 4,60 m ; bras 1,90 m avec contrepoids 2 400 kg, triples crampons 600 mm, avec lame abaissée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*4 200	*4 200			*3 650	*3 650	4,73
4,5 m kg					*4 340	*4 340			*3 340	3 300	5,80
3,0 m kg					*5 220	4 700	*4 420	3 090	*3 330	2 830	6,35
1,5 m kg					*6 220	4 490	*4 790	3 010	*3 550	2 690	6,50
0,0 m kg			*5 760	*5 760	*6 760	4 370	*5 000	2 950	*4 050	2 780	6,29
-1,5 m kg	*5 710	*5 710	*9 710	8 090	*6 600	4 350			*4 960	3 180	5,68
-3,0 m kg			*7 880	*7 880	*5 100	4 470			*5 080	4 460	4,51

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage des modèles HX de la Série A ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans masse du godet).
4. (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.
5. Prudence : veuillez observer les réglementations locales et les instructions relatives aux opérations de levage.

HX140A L - FLÈCHE MONOBLOC

Flèche 4,60 m ; bras 2,10 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, sans lame.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*3 910	*3 910			*3 480	*3 480	4,97
4,5 m kg					*4 130	4 120			*3 220	2 610	5,99
3,0 m kg					*7 310	7 230	*5 030	3 920	3 860	2 560	6,52
1,5 m kg					5 820	3 700	3 770	2 480	3 220	2 130	6,67
0,0 m kg			*6 170	*6 170	5 660	3 570	3 700	2 410	3 330	2 180	6,47
-1,5 m kg	*5 500	*5 500	*9 880	6 480	5 630	3 540			3 810	2 480	5,88
-3,0 m kg			*8 240	6 620	*5 480	3 630			*5 010	3 380	4,75

Flèche 4,60 m ; bras 2,10 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, avec lame relevée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*3 910	*3 910			*3 480	*3 480	4,97
4,5 m kg					*4 130	*4 130			*3 220	2 750	5,99
3,0 m kg					*7 310	*7 310	*5 030	4 110	3 830	2 700	6,52
1,5 m kg					5 770	3 900	3 740	2 610	3 190	2 240	6,67
0,0 m kg			*6 170	*6 170	5 620	3 760	3 670	2 550	3 300	2 310	6,47
-1,5 m kg	*5 500	*5 500	*9 880	6 820	5 580	3 730			3 780	2 620	5,88
-3,0 m kg			*8 240	6 960	*5 480	3 820			*5 010	3 560	4,75

Flèche 4,60 m ; bras 2,10 m avec contrepoids 2 100 kg, triples crampons 600 mm, avec lame abaissée.

Hauteur du point de levage m	Rayon du point de levage								À la portée max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Capacité	Portée	
											m
6,0 m kg					*3 910	*3 910			*3 480	*3 480	4,97
4,5 m kg					*4 130	*4 130			*3 220	2 990	5,99
3,0 m kg					*7 310	7 230	*5 030	4 500	*4 280	2 940	6,52
1,5 m kg					*6 080	4 270	*6 080	4 270	*4 690	2 850	6,67
0,0 m kg			*6 170	*6 170	*6 700	4 140	*4 960	2 790	*3 920	2 520	6,47
-1,5 m kg	*5 500	*5 500	*9 880	7 640	*6 640	4 110			*4 820	2 860	5,88
-3,0 m kg			*8 240	7 790	*5 480	4 200			*5 010	3 900	4,75

1. Les capacités de levage sont basées sur la norme ISO 10567.
2. La capacité de levage des modèles HX de la Série A ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol ferme et de niveau, ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
3. Le point de levage est l'axe de montage du pivot du godet sur le bras (sans masse du godet).
4. (*) indique une charge limitée par la capacité hydraulique.
5. Prudence : veuillez observer les réglementations locales et les instructions relatives aux opérations de levage.

HYUNDAI

Les spécifications et la conception peuvent être modifiées sans préavis. Les images des produits Hyundai Construction Equipment Europe peuvent ne pas montrer l'équipement standard.

Hyundai Construction Equipment Europe nv.
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgique.
Tél. : (32) 14-56-2200 Fax : (32) 14-59-3405

PRÊT À CHANGER VOTRE MONDE ?

Contactez votre concessionnaire Hyundai.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator