

HX480AL HX520AL

RAUPENBAGGER



SERIES / HX480AL HX520AL

Bruttoleistung
298 kW (400 PS) bei 2.100 U/min

Tieflöffelfassungsvermögen
1,38 m³ ~ 3,2 m³

Nettoleistung
295 kW (395 PS) bei 2.100 U/min

Einsatzgewicht
50.690 kg & 52.048 kg

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN

Die Raupenbagger HX480A L und HX520A L sind Teil der vollkommen neuen A-Serie von Hyundai: eine neue Baumaschinengeneration, die die europäische Emissionsstufe V erfüllt. Sie geht aber noch viel weiter! Neben der Erfüllung der regulatorischen Bedingungen hat sich Hyundai auf ein bahnbrechendes Niveau der Kundenzufriedenheit mit maximaler Leistung und Produktivität, höherer Sicherheit, mehr Bequemlichkeit und verbessertem Betriebszeitmanagement orientiert.

Von ihrer robusten Außenkonstruktion bis hin zu ihren intelligenten leistungssteigernden Technologien eröffnet sich mit diesen gewaltigen Maschinen eine Welt neuer Möglichkeiten, in der schon geringster Aufwand Berge zu versetzen vermag. Es ist Zeit, den Hyundai-Effekt zu erleben!



BESTE PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

HX480A L und HX520A L werden von einem robusten Stufe V-zertifizierten Cummins-X12-Motor mit integriertem innovativem Nachbehandlungssystem angetrieben, das sowohl die Emissionen als auch den Wartungsbedarf reduziert. Er bietet die gesamte Leistung, die Sie für anspruchsvolle Aufgaben benötigen, sowie eine bessere Kraftstoffeffizienz für schnelles Planieren und Beladen von Lkw.

Die zahlreichen smarten Technologien erlauben ein präzises Management der Motorleistung und der Durchflussmenge der Pumpe. Das neue EPIC-Hydrauliksystem (unabhängige elektrische Pumpensteuerung) steigert die Effizienz durch automatisierte Steuerung der einzelnen Hydraulikpumpen. Ein Hubarbeitsmodus verbessert die Feinsteuerung durch Erhöhung der Drehzahl, Aktivierung der Leistungssteigerung und Steuerung des Pumpendurchflusses. Weitere Merkmale tragen zur Optimierung des Betriebes und der Überwachung bei, um die Produktivität jeden Tag zu steigern.

Die Technologie zur Steigerung der Effizienz

Motor

Wie alle Maschinen der A-Serie sind auch der HX480A L und der HX520A L mit unserem Universal-Abgasnachbehandlungssystem ausgerüstet, das die Emissionen und Betriebskosten verringert, die Zuverlässigkeit erhöht und die Wartung vereinfacht.



4% NIVELLIEREN
6% BELADEN
(Im Vergleich zur HX-Serie)



Automatische Motorabschaltung ▲

Diese Option sorgt dafür, dass der Motor im Leerlauf automatisch ausgeschaltet wird, um den Verbrauch zu drosseln und unnötige Emissionen zu vermeiden.

Kraftstoffverbrauchsinformationen

Der durchschnittliche oder aktuelle Kraftstoffverbrauch kann angezeigt werden, um Sie zu einem wirtschaftlicheren Betrieb anzuleiten.

Öko-Report

Mit der Anzeige von Echtzeitdaten zur Maschinenleistung hilft Ihnen die Eco-Report-Funktion bei der Ausprägung von effizienten Arbeitsgewohnheiten.

ECO-Anzeige ▼

Die Anzeige passt sich der Arbeitslast des Motors an, während die verschiedenen Farben einen sofortigen Überblick über die Kraftstoffeinsparungen während des Betriebs bieten.



EPIC-Hydrauliksystem ▲

Die HX A-Serie verfügt über ein verbessertes EPIC-System (Electric Pump Independent Control), das die Pumpendurchflussrate und -leistung bei verschiedenen Arbeitsbedingungen durch individuelle Pumpensteuerung optimiert. EPIC steigert die Kraftstoffeffizienz und trägt gleichzeitig dazu bei, Verluste im Hydraulikfluss zu reduzieren und die Produktionskapazität zu maximieren.



NEUES AUSSENDESIGN FÜR ROBUSTHEIT UND SICHERHEIT

Sie müssen wissen, dass eine heute von Ihnen getätigte Investition hilft, Ihr Unternehmen langfristig zu sichern. Deshalb haben wir bei der Entwicklung von HX480A L und HX520A L besonderen Wert auf die Zuverlässigkeit gelegt, von seiner Entwicklung und Produktion bis zu den Qualitätskontrollen. Die Ober- und Unterrahmenstrukturen sind verstärkt, um belastungsintensiven Arbeiten standzuhalten. Die Anbaugeräte wurden für die härtesten Bedingungen rigoros getestet. Das Gesamtziel besteht in der Minimierung der Standzeiten und Reparaturen, damit Sie Ihren Plan einhalten, unerwartete Kosten vermeiden und Ihre Gewinne schützen können.

Von Grund auf robuster

Rahmenkonstruktionen und Anbaugerät ▶

Die oberen und unteren Rahmenstrukturen wurden verstärkt und rigoros getestet (sowohl auf der Straße als auch durch virtuelle Simulationen), um sicherzustellen, dass sie die Anforderungen an die Haltbarkeit auf der Baustelle übertreffen. Die Verschleißfestigkeit des Löffels wurde durch den Einsatz eines neuen Materials verbessert.



Robustes Kühlmodul ▶

Die Maschinen der HX A-Serie sind mit einem robusten Kühlmodul ausgestattet, das strengen Tests unterzogen wurde und höchste Produktivität unter rauen Arbeitsumgebungen bewiesen hat. Zum Schutz der Kühler vor umherfliegenden Teilen ist ein automatisch umkehrbarer Kühlerlüfter eingebaut.



Seitliche Schutzvorrichtungen ▼

Diese Bagger können optional mit seitlichen Stoßfängern ausgestattet werden, die jeden Aufprall auf den Außenrahmen abfangen und Ihre Ausrüstung schützen.



Abnehmbares Gegengewicht ▶

Es sind Gegengewichte mit verschiedenen Tonnagen erhältlich, sodass Sie Ihre Maschine für jede Anwendung anpassen können. Für einen leichteren Transport sind hydraulisch abnehmbare Gegengewichte optional lieferbar.



EINFACHE STEUERUNG UND KOMFORTABLE BEDIENUNG

Viele elektronische Funktionen sind an der für den Bediener günstigsten Stelle konzentriert, um die Arbeitseffizienz zu verbessern. Das hochmoderne Infotainment-System, ein Produkt der intensiven Hyundai-Entwicklung im Bereich der Informationstechnologie, ermöglicht sowohl Produktivität als auch Komfort bei der Arbeit! Bei der Entwicklung der HX A-Serie stand der Bediener im Mittelpunkt.

Ergonomisch für effiziente Bedienung

Intelligentes & breites Kombiinstrument ▶

Das kapazitive 8-Zoll-Display ähnelt dem eines Smartphones und bietet hervorragende Lesbarkeit. Die zentralen Schalter auf dem Display ermöglichen eine bequeme Kontrolle des Adblue/DEF-Füllstands und der Temperatur außerhalb der Kabine.



Ein Pedal für Geradeausfahrt ▶

Ein Pedal für Geradeausfahrt ist auf Kundenwunsch verfügbar, wenn lange Fahrten oder eine Kombination aus Anbaugeräten und Fahrten erforderlich sind.



Proportionale Hydrauliksteuerung ▶

Ein Proportionalschalter mit besserer Geschwindigkeitskontrolle bietet dem Bediener zusätzlichen Komfort bei zeitaufwändigen Arbeiten. Diese Funktion kann auch auf die Steuerung per Fußpedal umgestellt werden, indem die Einstellung im Cluster-Menü geändert wird.



Drehwahlschalter ▶

Beschleunigungsfunktion, Fernbedienung der Klimaanlage, und Instrumenteneinheit können mit der praktischen Jog-Shuttle-Steuerung bedient werden.



Funktionalität auf Tastendruck

Löffelstiel-/ Auslegergeschwindigkeit

Die Hubgeschwindigkeit des Auslegers im Vergleich zur Schwenkgeschwindigkeit kann durch Aktivieren/Deaktivieren der Auslegerprioritätsfunktion angepasst werden. Die Geschwindigkeit des Löffelstiels kann ebenfalls durch Aktivieren und Deaktivieren der Löffelstiel-Regenerationsfunktion abgestimmt werden.

Arbeitsmodus-Speicher

Der Bediener kann die Maschineneinstellungen speichern, sodass sie beim Starten der Maschine übernommen werden.

OME (Menüanpassung durch Besitzer)

Der Maschinenbesitzer kann den Zugriff des Bedieners auf den Funktionssatz über das Menü einschränken und ihn sperren oder entsperren. Für den Zugriff auf die Funktionen ist dann ein Passwort erforderlich.

Feinschwenkkontrolle (gebremst/frei)

Diese Option ermöglicht eine sanfte Bewegung beim Start und Stopp des Schwenkvorgangs (gepuffertes Schwenken). Außerdem wird das Rütteln des Gewichts beim Hubvorgang (freies Schwenken) reduziert.

Bei der Entwicklung der HX A-Serie stand der Bediener im Mittelpunkt. Viele elektronische Funktionen sind an der für den Bediener günstigsten Stelle konzentriert, um die Arbeitseffizienz zu verbessern.



Vorsteuerdruckunterstützte Joysticks und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine nahezu mühelose Bedienung.

↑
13%
MEHR PLATZ IN DER KABINE

DIE ULTIMATIV SICHERE UMGEBUNG

Kleine Details können einen großen Unterschied ausmachen, wenn es um Schutz und Sicherheit geht. Der HX480A L und der HX520A L bieten Ihnen, Ihren Arbeitskollegen und Ihrer Maschine Rundumschutz. Die Kabine ist so konzipiert, dass sie ein Maximum an Sicht bietet, mit der optionalen erweiterten Rundumsichtüberwachung (AAVM) für ein noch breiteres Sichtfeld. Diese Raupenbagger helfen, für eine unfallfreie Baustelle zu sorgen und leisten so einen wichtigen Beitrag zu dem sicheren Gefühl und der hohen Produktivität, die den Hyundai Effekt ausmachen.



Für sichereren Betrieb gebaut

Elektronische Schwenkbremse

Ein elektronisches Ventil- und Steuersystem wurde hinzugefügt, um Sicherheit und Nutzung zu verbessern. Die Öffnungs- und Schließzeit des Schwenkbremsenventils wird durch das Sensor- und Steuersystem geregelt.



Sicherheitsgurtwarnung

Ist der Sicherheitsgurt beim Drehen des Zündschlüssels nicht angelegt, ertönt in Intervallen ein Alarm und ein kontinuierliches optisches Signal erscheint. Dies unterstreicht das Gewicht, das wir auf die Sicherheit des Bedieners legen.

Seitenkamera ▲

Zusätzlich zur serienmäßigen Rückfahrkamera gibt es eine optionale rechte Seitenkamera, die dem Fahrer eine bessere Sicht ermöglicht.

Verbesserung der Sichtbarkeit und des Griffs ▲

Die Sicht durch die Kabinentür wurde ebenso verbessert wie das Design der Griffe, um das Ein- und Aussteigen zu erleichtern.

Erweiterte Rundumsichtüberwachung (AAVM) ▶

Das AAVM-Kamerasystem bietet Ihnen einen 360°-Überblick über Ihre unmittelbare Arbeitsumgebung. Es beinhaltet auch eine intelligente Erkennung beweglicher Objekte (IMOD), die Personen oder bewegte Objekte erfasst und Sie warnt, wenn diese in den Fünf-Meter-Umkreis der Maschine kommen.

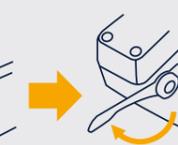


Automatische Sicherheitssperre aktivieren

Die automatische Sicherheitssperre verhindert einen unbeabsichtigten Betrieb, wenn der Bagger nicht ausschließlich über den RCV-Hebel gesteuert wird.



RCV-Hebel gedrückt



Sicherheitshebel freigegeben



Anzeige leuchtet
„Automatische Sicherheitssperre“ aktivieren



Bagger wird nicht durch RCV-Hebel gesteuert, versehentliche Aktivierung verhindert

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT UND TELEMATIK

Unsere Bagger der A-Serie wurden mit Blick auf eine schnelle, mühelose Wartung entwickelt. Jede Komponente und jedes Material wurde optimiert, um eine lange, störungsfreie Lebensdauer zu gewährleisten. Hyundais innovatives Hi MATE-Telematiksystem ermöglicht die vollständige Fernüberwachung der Maschinenaktivität und -leistung. Maximale Konnektivität ist integriert, um Eigentümern zu helfen, eine intelligente Baustelle zu schaffen und die Rentabilität zu sichern, während ihr Unternehmen wächst.

Weniger Wartung. Mehr Betriebsbereitschaft

Verbesserte Routinewartung

Einfacher Wartungszugang bedeutet, dass regelmäßige Überprüfungen schneller durchgeführt werden können, was Ihnen mehr Betriebszeit verschafft und die Betriebskosten senkt. Der ebenerdige Zugang zu Filtern, Schmiermittelanschlüssen und Hauptschaltern erleichtert die Wartung.

Filter mit 2 x längerer Lebensdauer (1.000 Std.)

Die Wartungsintervalle haben sich um 100% von 500 Stunden auf 1000 Stunden verlängert, wenn CK-4-Motoröl für die folgenden Komponenten verwendet wird: Motoröl, Vorfilter, Motorölfilter und Kraftstofffilter.

100%
VERBESSERUNG DER
WARTUNGSINTERVALLE



Hi MATE

Bequem, einfach und wertvoll. Hi MATE, Hyundais Fernverwaltungssystem, nutzt die GPS-Satellitentechnologie, um den Kunden ein Höchstmaß an Service und Produktunterstützung zu bieten.

Produktivitätssteigerung

Durch die Bereitstellung von Informationen wie Betriebsstunden, Standzeiten und Kraftstoffverbrauch spart Hi MATE Ihnen Geld und steigert die Produktivität. Service-Benachrichtigungen ermöglichen eine bessere Wartungsplanung.

ECD (Engine Connected Diagnostics - Vernetzte Motordiagnose)

ECD bietet Informationen zur Fehlerbehebung und maßgeschneiderte Serviceleistungen. Servicetechniker werden durch Ferndiagnose unterstützt, um eine schnelle Lösung zu erreichen

Überwachen Sie Ihre Maschinen

Die Echtzeit-Standortinformationen von Hi MATE ermöglichen eine bequeme Fernüberwachung Ihrer Maschinen über die Hi MATE-Website oder die mobile App.

Mobile Fleet App

Unsere neue Mobile Fleet App bietet Ihnen alle Informationen, die Sie benötigen, um Ihren Maschinenpark effizient und wirtschaftlich zu betreiben.

Erhöhte Sicherheit

Schützen Sie Ihre Maschine gegen Diebstahl oder unbefugte Benutzung. Die Geofencing-Alarme von Hi MATE benachrichtigen Sie automatisch, wenn eine Maschine eine vorgegebene Zone verlässt.



HCE-DT Air verbindet Sie und Ihre Geräte direkt vor Ort drahtlos über Smartphone und Laptop.

Damit Sie abgesichert sind

Hyundai-Originalteile und -Zubehör sind so konzipiert, dass Ihre Maschine stets mit optimaler Leistung läuft, sodass Betriebszeit, Komfort und Produktivität erhöht werden. Unser 13.000 m² großes europäisches Ersatzteillager garantiert eine 24-Stunden-Lieferung

über unser Händlernetz. Hyundai bietet auch Standard- und erweiterte Garantieprogramme an, die Ihnen Sicherheit geben und Ihnen die volle Kontrolle über Ihre Betriebskosten ermöglichen.



SEHEN SIE SICH UM!

Produktivität und Effizienz

- Hochleistungsmotor Stufe V
- Eco Report
- Hubmodus
- EPIC-Hydrauliksystem
- Kraftstoffverbrauchsinformationen
- ECO-Anzeige
- Automatische Motorabschaltung

Wartungsfreundlichkeit und Vernetzung

- Hi MATE
 - ECD (Engine Connected Diagnostics - Vernetzte Motordiagnose)
 - Mobile Fleet App
- HCE-DT Air
- Wartungsfreies DPF-System

Sicherheit

- Automatische Sicherheitssperre
- Elektronische Schwenkbremse
- AAVM-Kamerasystem
- Sicherheitsgurtwarnung
- Aufhängung der Kabine



A

SERIES HX480AL HX520AL

Langlebigkeit

- Seitliche Schutzvorrichtung
- ROPS-/FOPS-zertifizierte Kabine
- Verstärkter Ober- und Unterwagen
- Verstärkte Anbaugeräte
- Robustes Kühlmodul
- Verstärkte Bolzen, Buchsen und Polymerscheiben
- Verschleißfeste Abdeckplatte

Bedienerfreundlichkeit

- Verbesserte Sicht, verbessertes Design der Türgriffe
- Key On Init Arbeitsmodus
- Pedal für Geradeausfahrt
- Proportionale Hydrauliksteuerung
- Feinschwenkkontrolle (gebremst/frei)
- Integrierte Audioanlage
- 8"-Touchscreen-Display
- Jog-Shuttle-Drehschalter
- Owner Menu Editing (OME)

HX480A L / HX520A L TECHNISCHE DATEN

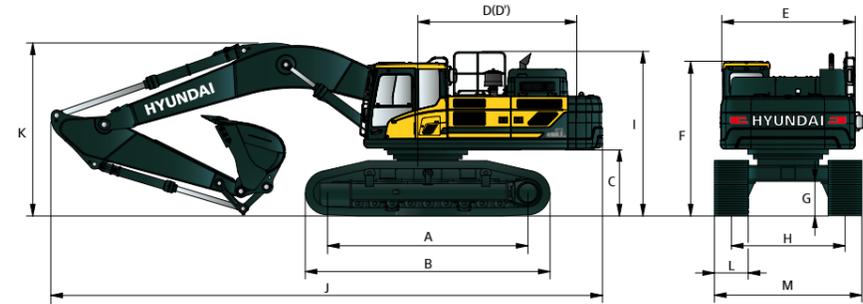
TECHNISCHE DATEN	HX480A L	HX520A L
MOTOR		
Hersteller / Modell	CUMMINS / X12	
Typ	6 Zylinder-Dieselmotor, wassergekühlt, 4-Takt, Turbolader und Ladeluftkühlung, Direkteinspritzung, elektronisch gesteuert.	
Bruttoleistung	298 kW (400 PS) bei 2.100 U/min	
Nettoleistung	295 kW (395 PS) bei 2.100 U/min	
Max. Leistung	300 kW (402 PS) bei 1.800 U/min	
Spitzendrehmoment	1.898 N m bei 1.400 U/min	
Hubraum	11,8 l	
Betriebshöhe (ohne Derating)	2.000 m	
HYDRAULIKSYSTEM		
HAUPTPUMPE		
Typ	Tandem-Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge	
Max. Fördermenge	2 x 394 l/min 1 x 23,9 l/min	
Zusatzpumpe für Vorsteuerkreis	Zahnradpumpe	
HYDRAULIKMOTOREN		
Fahren	Axialkolbenmotor mit zwei Drehzahlstufen, Bremsventil und Feststellbremse	
Schwenken	Axialkolbenmotor mit automatischer Bremse	
EINSTELLUNG ÜBERDRUCKVENTIL		
Arbeitshydraulikkreise	330 kgf/cm ²	
Fahren	360 kgf/cm ²	
Leistungsverstärkung (Ausleger, Löffelstiel, Tieflöffel)	360 kgf/cm ²	
Schwenkkreis	285 kgf/cm ²	
Vorsteuerkreis	40 kgf/cm ²	
Wartungsventil	Eingebaut	
HYDRAULIKZYLINDER		
Anz. Zylinder	Ausleger: Ø170 x 1.580 mm	
Bohrung x Hub	Löffelstiel: Ø190 x 1.820 mm	
	Tieflöffel: Ø160 x 1.370 mm	Tieflöffel: Ø170 x 1.370 mm
Quererfassendes und kraftstoffsparendes Pumpensystem.		
ANTRIEBE UND BREMSEN		
Antriebsmethode	Voll hydrostatisch	
Fahrmotor	Axialkolbenmotor, mit Bremse integriert	
Untersetzung	Planetenuntersetzungsgetriebe	
Max. Zugkraft	34.100 kgf	
Max. Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)	3,3 km/h / 5,3 km/h	
Steigfähigkeit	35° (70 %)	
Feststellbremse	Mehrscheibenausführung, nass	
KONTROLLE		
Vorsteuerdruckunterstützte Joysticks und Pedale mit abnehmbarem Hebel sorgen für eine nahezu mühelose und ermüdungsfreie Bedienung.		
Vorsteuerung	Zwei Joysticks mit einem Sicherheitshebel (Links): Schwenken und Löffelstiel, (Rechts): Ausleger und Löffel (ISO)	
Fahren und Lenken	Zwei Hebel mit Pedalen	
Motordrossel	Elektrisch, Drehregler	
SCHWENKSYSTEM		
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor	
Schwenkuntersetzung	Planetenradreduktion	
Schmierung Schwenklager	Ölbad	
Schwenkbremse	Mehrscheibenausführung, nass	
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 U/min.	

TECHNISCHE DATEN	HX480A L	HX520A L			
KÜHL- UND SCHMIERMITTMENGEN					
		Liter			
Kraftstofftank		600			
Motor Kühlmittel		43			
Motoröl		34			
Schwenkeinrichtung		7			
Endantrieb (jeder)		13			
Hydrauliksystem (inklusive Tank)		499			
Hydrauliköltank		275			
Def/Adblue®		70			
UNTERWAGEN					
Der X-Fuß-Mittelrahmen ist voll verschweißt mit verstärkten Kastensegment-Kettenrahmen. Der Unterwagen enthält geschmierte Rollen, Laufräder, Ketteneinsteller mit stoßfangenden Federn und Kettenräder sowie eine Kette mit Doppel- oder Dreifach-Plattensteg-Bodenplatten.					
Mittlerer Rahmen	X-Fuß-Typ				
Kettenrahmen	Fünfeckige Box Ty				
Anz. der Bodenplatten pro Seite	Je 53				
Anzahl Laufrollen pro Seite	Je 2				
Anzahl Laufrollen pro Seite	Je 9				
Anzahl der Schutzschienen pro Seite	Je 2				
EINSATZGEWICHT (CA.)					
Einsatzgewicht, einschließlich 7.060-mm-Ausleger, 3.380-mm-Löffelstiel, Tieflöffel gehäuft nach SAE 2.2 m ³ , Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, vollem Hydrauliköltank und sämtlicher Standard-Ausrüstung.					
Bodenplatten	Breite	Einsatzgewicht	Bodendruck	Einsatzgewicht	Bodendruck
	mm	kg	kgf/cm ²	kg	kgf/cm ²
Dreitrag-Bodenplatte	600	49.997	0,87	52.001	0,90
	700	50.540	0,75	52.521	0,78
	800	51.083	0,66	53.051	0,69
Doppelttrag-Bodenplatte	900	51.626	0,6	53.559	0,62
	600	50.029	0,87	52.033	0,90
	700	50.572	0,75	52.563	0,78
GERÄUSCHENTWICKLUNG					
Schalldruckpegel in der Kabine (ISO 6396:2008)					70 dB(A)
Externer Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)					107 dB(A)
KLIMAAANLAGE					
Die Klimaanlage enthält das fluoridierte Treibhausgas Kältemittel R134a. (Erderwärmungspotenzial = 1.430). Das System enthält 0,80 kg Kältemittel, was einem CO ₂ -Äquivalent von 1,14 metrischen Tonnen entspricht.					

HX480A L / HX520A L ABMESSUNGEN

ABMESSUNGEN HX480A L

6,55 m, 7,06 m, 9,0 m Ausleger und 2,55 m, 2,9 m, 3,38 m, 4,0 m, 6,0 m Löffelstiel



Maßeinheit: mm

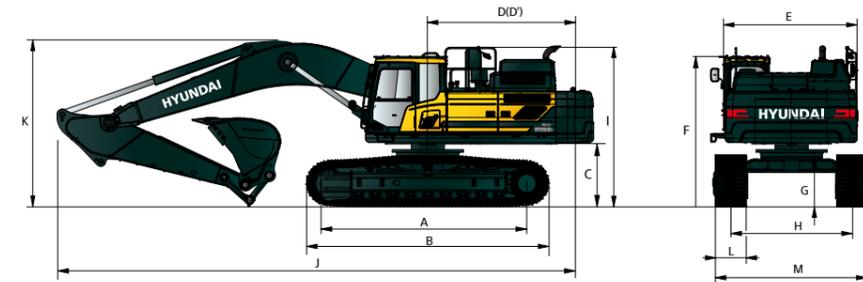
A	Abstand der Antriebsrollen	4.470
B	Gesamtlänge der Raupen	5.416
*C	Bodenfreiheit des Gegengewichts	1.295
D	Heckschwenkradius	3.800
D'	Hecklänge	3.745
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.980
*F	Gesamthöhe der Kabine	3.220
G	Min. Bodenfreiheit	565
H	Spurweite	2.740
*I	*Gesamthöhe Schutzgeländer	3.450

	Auslegerlänge	6.550	7.060	9.000
	Löffelstiellänge	2.550	2.900	3.380
J	Gesamtlänge	11.650	12.040	12.170
*K	Gesamthöhe Ausleger	3.950	4.110	3.900

L	Bodenplattenbreite	600	700	800	900
M	Gesamtbreite	3.340	3.440	3.540	3.640

ABMESSUNGEN HX520A L

6,55 m, 7,06 m, 9,0 m Ausleger und 2,55 m, 2,9 m, 3,38 m, 4,0 m, 6,0 m Löffelstiel



Maßeinheit: mm

A	Abstand der Antriebsrollen	4.470
B	Gesamtlänge der Raupen	5.416
*C	Bodenfreiheit des Gegengewichts	1.445
D	Heckschwenkradius	3.800
D'	Hecklänge	3.745
E	Gesamtbreite des Oberwagens	2.980
*F	Gesamthöhe der Kabine	3.365
G	Min. Bodenfreiheit	770
H	Spurweite	2.940
	Ausgefahren	2.380
*I	*Gesamthöhe Schutzgeländer	3.595

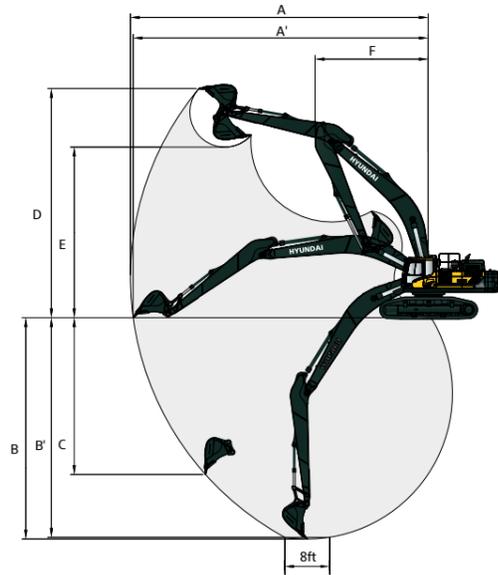
	Auslegerlänge	6.550	7.060	9.000
	Löffelstiellänge	2.550	2.900	3.380
J	Gesamtlänge	12.260	12.290	12.040
*K	Gesamthöhe Ausleger	3.980	4.110	3.900

L	Bodenplattenbreite	600	700	800	900
M	Gesamtmaß				
	Ausgefahren	3.540	3.640	3.740	3.840
	Eingefahren	2.980	3.080	3.180	3.280

* Angaben inklusive Bodenplatten.

HX480A L / HX520A L ARBEITSBEREICH

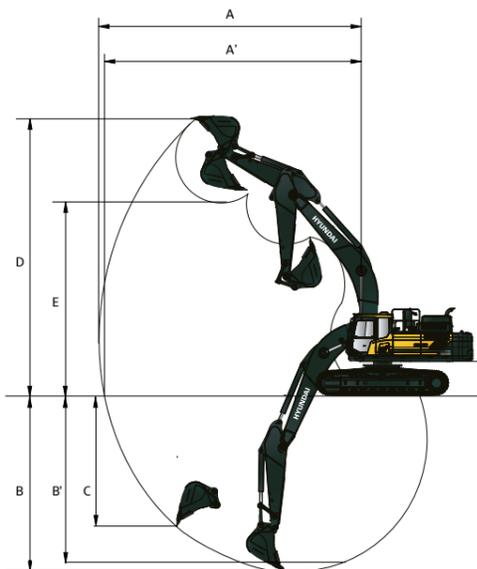
ARBEITSBEREICH HX480A L



Maßeinheit: mm

Auslegerlänge	6.550	7.060				9.000
Löffelstiellänge	2.550	2.550	2.900	3.380	4.000	6.000
A Max. Grabreichweite	10.860	11.410	11.620	12.040	12.600	16.180
A' Max. Grabreichweite am Boden	10.640	11.200	11.410	11.840	12.410	16.030
B Max. Grabbtiefe	6.570	6.930	7.280	7.760	8.380	12.020
B' Max. Grabbtiefe (8'-Level)	6.400	6.760	7.120	7.620	8.250	11.920
C Max. Grabbtiefe bei vertikaler Wand	5.550	5.720	5.800	5.920	6.470	8.510
D Max. Grabhöhe	10.580	11.110	10.930	11.030	11.260	12.610
E Max. Auskipphöhe	7.070	7.570	7.490	7.640	7.870	9.410
F Min. Schwenkradius	4.550	4.780	4.890	4.770	4.630	6.040

ARBEITSBEREICH HX520A L



Maßeinheit: mm

Auslegerlänge	6.550	7.060				9.000
Löffelstiellänge	2.550	2.550	2.900	3.380	4.000	6.000
A Max. Grabreichweite	10.860	11.410	11.620	12.040	12.600	16.180
A' Max. Grabreichweite am Boden	10.610	11.170	11.380	11.810	12.380	16.010
B Max. Grabbtiefe	6.420	6.780	7.130	7.610	8.230	11.870
B' Max. Grabbtiefe (8'-Level)	6.250	6.610	6.980	7.470	8.110	11.770
C Max. Grabbtiefe bei vertikaler Wand	5.400	5.570	5.650	5.770	6.320	8.360
D Max. Grabhöhe	10.730	10.960	11.080	11.180	11.410	12.760
E Max. Auskipphöhe	7.220	7.720	7.630	7.780	8.020	9.560
F Min. Schwenkradius	4.390	4.780	4.890	4.770	4.630	6.040

HX480A L HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

HX480A L

6,55 m Ausleger, 2,55 m Löffelstiel mit 600 mm Dreisteg-Bodenplatte (ohne Tieföffel).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite		
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt	Reichweite	
9,0 m	kg										*13.880	*13.880	5,79
7,5 m	kg					*13.190	*13.190				*12.600	11.260	7,22
6,0 m	kg					*13.980	*13.980	*12.410	10.490		*12.070	9.160	8,12
4,5 m	kg			*20.370	*20.370	*15.430	14.260	*12.960	10.190		*11.830	8.090	8,67
3,0 m	kg					*16.960	13.480	*13.650	9.810		*11.730	7.550	8,94
1,5 m	kg					*17.890	12.900	*14.120	9.480		*11.690	7.410	8,94
0,0 m	kg			*21.030	19.190	*17.850	12.600	*14.030	9.280		*11.620	7.630	8,69
1,5 m	kg	*15.060	*15.060	*21.280	19.290	*16.720	12.550	*13.030	9.260		*11.390	8.330	8,15
3,0 m	kg	*20.530	*20.530	*17.830	*17.830	*14.160	12.740				*10.720	9.890	7,26
4,5 m	kg												

7,06 m Ausleger, 2,55 m Löffelstiel mit 600 mm Dreisteg-Bodenplatte (ohne Tieföffel).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite			
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt	Reichweite		
9,0 m	kg										*12.320	*12.320	6,55	
7,5 m	kg						*11.710	10.990			*11.350	10.150	7,84	
6,0 m	kg					*13.770	*13.770	*11.980	10.810		*11.020	8.490	8,69	
4,5 m	kg					*15.410	14.460	*12.710	10.440	*11.200	7.900	*11.070	7.600	9,21
3,0 m	kg					*17.010	13.660	*13.500	10.030	*11.470	7.710	*10.990	7.140	9,47
1,5 m	kg					*17.890	13.110	*14.050	9.690	*11.630	7.540	*10.970	7.010	9,48
0,0 m	kg					*17.820	12.840	*14.080	9.480	*11.380	7.440	*10.930	7.180	9,25
1,5 m	kg			*20.840	19.760	*16.830	12.810	*13.390	9.430			*10.780	7.740	8,75
3,0 m	kg	*19.580	*19.580	*18.070	*18.070	*14.800	12.960	*11.510	9.570			*10.330	8.920	7,94
4,5 m	kg			*13.620	*13.620	*10.950	*10.950					*9.050	*9.050	6,71

7,06 m Ausleger, 2,90 m Löffelstiel mit 600 mm Dreisteg-Bodenplatte (ohne Tieföffel).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite			
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt	Reichweite		
9,0 m	kg										*11.510	*11.510	6,97	
7,5 m	kg							*10.980	10.870		*10.810	9.310	8,19	
6,0 m	kg					*13.030	*13.030	*11.370	10.620		*10.500	7.840	8,99	
4,5 m	kg			*19.780	*19.780	*14.660	14.220	*12.140	10.200	*10.690	7.680	*10.370	7.030	9,49
3,0 m	kg					*16.310	13.340	*12.980	9.740	*11.040	7.460	*10.340	6.600	9,74
1,5 m	kg					*17.350	12.700	*13.600	9.360	*11.280	7.240	*10.360	6.460	9,74
0,0 m	kg			*14.480	*14.480	*17.470	12.370	*13.750	9.110	*11.190	7.110	*10.380	6.610	9,51
1,5 m	kg			*21.210	18.970	*16.700	12.290	*13.230	9.030	*10.370	7.110	*10.320	7.090	9,02
3,0 m	kg	*21.630	*21.630	*18.580	*18.580	*14.930	12.420	*11.720	9.130			*10.040	8.120	8,23
4,5 m	kg			*14.450	*14.450	*11.610	*11.610					*9.130	*9.130	7,04

1. Hubleistung basiert auf ISO 10567.
2. Die Hublast der HX-Baureihe darf auf festem, ebenem Untergrund maximal 75 % der Kipplast der Maschine bzw. 87 % der gesamten hydraulischen Hubkraft betragen.
3. Der Hebepunkt ist der Befestigungsbolzen der Löffelschwenkfunktion am Löffelstiel (ohne Löffelmasse).
4. (*) gibt die Lastbegrenzung durch die hydraulische Leistung an.
5. Achtung: Bitte beachten Sie die örtlichen Vorschriften und Hinweise für Hebearbeiten.

HX520A L HUBLEISTUNG

Über Front Seitlich oder 360 Grad

HX520A L

7,06 m Ausleger, 3,38 m Löffelstiel, mit 0,92 m³ Tieflöffel (SAE gehäuft).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite			
	3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		Löffelinhalt	Reichweite		
											m	m		
9,0 m	kg										*9.400	*9.400	7,61	
7,5 m	kg							*10.020	*10.020		*8.930	*8.930	8,71	
6,0 m	kg							*10.900	*10.900	*10.010	9.260	*8.830	8.510	9,46
4,5 m	kg			*18.770	*18.770	*14.140	*14.140	*11.770	*11.770	*10.360	9.060	*8.980	7.740	9,92
3,0 m	kg					*15.920	15.860	*12.710	11.500	*10.820	8.800	*9.390	7.340	10,13
1,5 m	kg					*17.160	15.140	*13.450	11.080	*11.170	8.560	*9.890	7.220	10,12
0,0 m	kg			*17.510	*17.510	*17.540	14.740	*13.750	10.800	*11.230	8.400	*9.970	7.390	9,88
1,5 m	kg	*12.800	*12.800	*22.130	*22.130	*17.010	14.600	*13.420	10.670	*10.720	8.340	*10.000	7.890	9,40
3,0 m	kg	*21.350	*21.350	*19.710	*19.710	*15.510	14.670	*12.210	10.720			*9.880	8.930	8,62
4,5 m	kg	*19.320	*19.320	*15.920	*15.920	*12.650						*9.320	*9.320	7,47
-6,0 m	kg													

7,06 m Ausleger, 4,00 m Löffelstiel, mit 0,92 m³ Tieflöffel (SAE gehäuft).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite							
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		Löffelinhalt	Reichweite		
															m	m		
9,0 m	kg													*7.310	*7.310	8,33		
7,5 m	kg													*8.630	*8.630	9,35		
6,0 m	kg									*10.230	*10.230	*9.440	*9.440			10,05		
4,5 m	kg							*13.240	*13.240	*11.180	*11.180	*9.910	9.200			10,48		
3,0 m	kg					*20.970	*20.970	*15.180	*15.180	*12.230	11.690	*10.470	8.920	*8.810	7.020	*7.350	6.820	10,69
1,5 m	kg					*19.680	*19.680	*16.710	15.380	*13.130	11.220	*10.960	8.640	*9.440	6.880	*7.860	6.710	10,67
0,0 m	kg					*19.280	*19.280	*17.450	14.850	*13.650	10.870	*11.200	8.430			*8.670	6.830	10,45
1,5 m	kg			*12.650	*12.650	*23.060	22.560	*17.320	14.600	*13.600	10.670	*11.010	8.310			*9.490	7.230	9,99
3,0 m	kg			*19.040	*19.040	*21.120	*21.120	*16.250	14.590	*12.810	10.650	*10.030	8.340			*9.500	8.040	9,27
4,5 m	kg			*23.210	*23.210	*17.930	*17.930	*14.030	*14.030	*10.830	10.810					*9.250	*9.250	8,21
-6,0 m	kg					*12.760	*12.760	*9.770	*9.770							*8.240	*8.240	6,65

9,00 m Ausleger, 6,00 m Löffelstiel, mit 0,92 m³ Tieflöffel (SAE gehäuft).

Hubpunkthöhe m	Hebepunktradius										Bei max. Reichweite																				
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		Löffelinhalt	Reichweite											
																			m	m											
10,5 m	kg																		*4.050	*4.050	11,58										
9,0 m	kg																		*3.950	*3.950	12,52										
7,5 m	kg																		*5.950	*5.950	*5.630	*5.630	13,22								
6,0 m	kg																		*6.290	*6.290	*5.830	5.570	*4.580	4.390	*3.990	*3.990	13,71				
4,5 m	kg																		*8.870	*8.870	*7.590	*7.590	*6.720	*6.720	*6.080	5.360	*5.580	4.270	*4.120	3.940	14,03
3,0 m	kg					*18.150	*18.150	*12.750	*12.750	*9.970	*9.970	*8.290	8.230	*7.160	6.440	*6.370	5.140	*5.760	4.140	*4.320	3.750	14,19									
1,5 m	kg					*9.590	*9.590	*14.260	13.760	*10.930	10.070	*8.920	7.730	*7.580	6.110	*6.620	4.920	*5.900	4.000	*4.610	3.650	14,18									
0,0 m	kg					*9.080	*9.080	*15.140	12.910	*11.610	9.470	*9.400	*7.900	5.830	*6.820	4.730	*5.960	3.880	*5.000	3.640	14,01										
1,5 m	kg	*4.880	*4.880	*6.310	*6.310	*10.540	*10.540	*15.390	12.440	*11.930	9.080	*9.660	7.020	*8.070	5.610	*6.890	4.580	*5.900	3.800	*5.560	3.720	13,67									
3,0 m	kg	*7.270	*7.270	*8.890	*8.890	*12.910	*12.910	*15.110	12.250	*11.880	8.870	*9.650	6.850	*8.030	5.480	*6.770	4.500			*5.880	3.930	13,16									
4,5 m	kg	*9.770	*9.770	*11.720	*11.720	*16.010	*16.010	*14.330	12.260	*11.420	8.820	*9.320	6.790	*7.710	5.440	*6.360	4.500			*5.960	4.280	12,44									
-6,0 m	kg	*12.520	*12.520	*14.980	*14.980	*16.550	*16.550	*13.030	12.430	*10.510	8.900	*8.580	6.840	*6.980	5.510					*5.970	4.890	11,48									
7,5 m	kg			*17.690	*17.690	*13.760	*13.760	*11.070	*11.070	*8.990	*8.990	*7.230	7.040							*5.850	*5.850	10,20									
9,0 m	kg					*9.860	*9.860	*8.140	*8.140	*6.490	*6.490									*5.350	*5.350	8,48									

- Hubleistung basiert auf ISO 10567.
- Die Hublast der HX-Baureihe darf auf festem, ebenem Untergrund maximal 75 % der Kerpllast der Maschine bzw. 87 % der gesamten hydraulischen Hubkraft betragen.
- Der Hebepunkt ist der Befestigungsbolzen der Löffelschwenkfunktion am Löffelstiel (ohne Löffelmasse).
- (*) gibt die Lastbegrenzung durch die hydraulische Leistung an.
- Achtung: Bitte beachten Sie die örtlichen Vorschriften und Hinweise für Hebearbeiten.

HX480A L / HX520A L AUSWAHLHILFE FÜR TIEFLÖFFEL

HX480A L & HX520A L TIEFLÖFFEL



Gehäuft nach SAE m³	*GP	*HD	*Gestein-Schwerlast
	1,38	2,20	2,20
	2,20	2,79	2,43
	3,00		2,79

Volumen m³	Breite mm	Gewicht kg	Zahn (EA)	Empfehlung mm						
				6.550 Ausleger	7.060 Ausleger				9.000 Ausleger	
				2.550 Löffelstiel	2.550 Löffelstiel	2.900 Löffelstiel	3.380 Löffelstiel	4.000 Löffelstiel	6.000 Löffelstiel	
◆ 1,38	1,24	1.135	1.670	4	●	●	●	●	●	▲
◆ 2,20	1,93	1.575	2.030	5	●	●	●	●	○	✗
◆ 3,00	2,70	1.905	2.460	6	○	■	■	▲	▲	✗
■ 2,20	1,93	1.605	2.320	5	●	●	●	○	■	✗
■ 2,79	2,47	1.785	2.630	5	○	■	■	■	▲	✗
● 2,20	1,93	1.605	2.610	5	●	●	●	○	✗	✗
● 2,43	2,11	1.750	2.730	5	●	○	○	■	✗	✗
● 2,79	2,47	1.785	2.950	5	○	■	■	▲	✗	✗
● 3,20	2,82	1.995	3.230	6	■	▲	▲	▲	✗	✗

- ◆ Universal
- Schwerlast
- Gestein-Schwerlast
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 2100 kgf/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1800 kgf/m³ oder weniger
- Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1500 kgf/m³ oder weniger
- ▲ Anwendbar auf Materialien mit einer Dichte von 1200 kgf/m³ oder weniger
- ✗ Nicht empfohlen

ANBAUGERÄT

Ausleger und Löffelstiele sind als komplett verschweißte, spannungsarme Kastenprofile ausgeführt. 6.550 mm, 7.060 mm, 9.000 mm Ausleger und 2.550 mm, 2.900 mm, 3.380 mm, 4.000 mm, 6.000 mm Löffelstiele sind lieferbar, Hyundai-Tieflöffel sind komplett geschweißt und werden aus hochfestem Stahl gefertigt.

HX480A L / HX520A L GRABKRAFT

GRABKRAFT									
Ausleger	Länge	mm	6.550	7.060				9.000	Anmerkung
	Gewicht	kg	4.340	4.370				5.130	
Löffelstiel	Länge	mm	2.550	2.550	2.900	3.380	4.000	6.000	Anmerkung
	Gewicht	kg	2.350	2.350	2.590	2.630	2.720	3.290	
Löffelgrabkraft	SAE	kN	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	212,8 [231,0]	[: Leistungsstufe
		kgf	21.700 [23.560]	21.700 [23.560]	21.700 [23.560]	21.700 [23.560]	21.700 [23.560]	21.700 [23.560]	
	ISO	kN	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	247,1 [268,3]	
		kgf	25.200 [27.360]	25.200 [27.360]	25.200 [27.360]	25.200 [27.360]	25.200 [27.360]	25.200 [27.360]	
Löffelstielreißkraft	SAE	kN	235,4 [255,6]	235,4 [255,6]	218,7 [237,4]	198,1 [215,1]	173,6 [188,5]	127,5	[: Leistungsstufe
		kgf	24.000 [26.060]	24.000 [26.060]	22.300 [24.210]	20.200 [21.930]	17.700 [19.220]	13.000	
	ISO	kN	246,1 [267,2]	246,1 [267,2]	227,5 [247,0]	205,0 [222,5]	179,5 [194,9]	130,4	
		kgf	25.100 [27.250]	25.100 [27.250]	23.200 [25.190]	20.900 [22.690]	18.300 [19.870]	13.300	

Hinweis: Auslegergewicht inklusive Stielzylinder, Leitungen und Stift.
Das Löffelstiel-Gewicht beinhaltet den Löffelzylinder, die Verbindungsstangen und den Bolzen.

HX480A L / HX520A L STANDARD-/OPTIONALE AUSRÜSTUNG

MOTOR	HX480A L HX520A L		
Cummins X12	•	•	
HYDRAULIKSYSTEM	HX480A L HX520A L		
EPIC-Hydrauliksystem			
3 Power-Modi, 2 Arbeitsmodi, Benutzermodus	•	•	
Variable Leistungssteuerung	•	•	
EPIC (Electric Pump Independent Control - unabhängige elektrische Pumpensteuerung)	•	•	
Fördermengeneinstellung für Anbaugerät-Modus	•	•	
Leerlaufautomatik	•	•	
Automatische Motorabschaltung	•	•	
Hyundai Bio Hydrauliköl (HBHO)	•	•	
KABINE & INNENAUSSTATTUNG	HX480A L HX520A L		
Kabine nach ISO-Norm			
Kabinenleuchten (LED)	•	•	
Regenschutz Kabinenfrontscheibe	•	•	
Kabinendachabdeckung in Stahl	○	○	
Obenrunder Frontscheibenwischer	•	•	
Radio/USB-Player	•	•	
Mobiletelefon-Freisprecheinrichtung mit USB	•	•	
12-V-Steckdose (24-12 VDC-Wandler)	•	•	
Elektrische Hupe	•	•	
Allwetter-Stahlkabine mit 360°-Rundumsicht	•	•	
Sicherheitsglas - gehärtetes Glas mit Verbundglas vorne	•	•	
Frontscheibe als Schiebefenster	•	•	
Schiebefenster (links)	•	•	
Luftkompressor mit Handpistole	○	○	
Verschließbare Tür	•	•	
Warmhalte- und Kühlbox	•	•	
Ablagefach	•	•	
Rauchersatz	○	○	
Kabinendachabdeckung transparent	•	•	
Sonnenblende	•	•	
Tür- und Kabinenschlösser, ein Schlüssel	•	•	
Vorsteuerdruckunterstützter Joystick	•	•	
Höhenverstellbares Konsolensystem	•	•	
Automatische Klimaregelung			
Klimaanlage und Heizung	•	•	
Entfroster	•	•	
Starthilfe (Ansaugluftvorwärmung) bei Kaltwetter	•	•	
Zentrale Überwachung			
8" LCD-Display	•	•	
Motordrehzahlmesser oder Tageskilometerzähler/ Beschleunigung	•	•	
Motorkühlmitteltemperaturanzeige	•	•	
Max. Leistung	•	•	
Langsam- /Schnellfahrstufe	•	•	
Leerlaufautomatik	•	•	
Überlastwarnung mit Alarm	•	•	
Motor überprüfen	•	•	
Luftfilter verstopft	•	•	
Anzeigen	•	•	
ECO-Anzeigen	•	•	
Kraftstoffstandanzeige	•	•	
Hyd. Öltemperaturanzeige	•	•	
Kraftstoffvorwärmer	•	•	
Warnungen	•	•	
Kommunikationsfehler	•	•	
Geringe Batteriekapazität	•	•	
Uhr	•	•	
Sitz			
Mechanisch gefederter Sitz mit Heizung	•	•	
Verstellbare Luftfederung, ohne Heizung	○	○	
Verstellbare Luftfederung, mit Heizung	○	○	
KABINE FOG (ISO 10262) STUFE 2			
FOG (Falling Object Guard / Schutz vor herabfallenden Gegenständen)	Frontschutz & Schutzdach	○	○
	Schutzdach	○	○
KABINE ROPS (ISO 12117-2)			
ROPS (Überrollschutz)	•	•	

SICHERHEIT	HX480A L HX520A L	
Batterie Hauptschalter	•	•
Rückfahrkamera	•	•
AAVM (Erweiterte Rundumsichtüberwachung)	○	○
Sechs Arbeitsscheinwerfer vorn (4 am Ausleger, 2 am vorderen Rahmen)	•	•
Fahralarm	•	•
LED-Arbeitsscheinwerfer hinten	•	•
Rundumleuchte	○	○
Automatische Schwenkbremse	•	•
Auslegerhaltesystem	•	•
Löffelstielhaltesystem	•	•
Sicherheitsventil für Auslegerzylinder mit Überlastwarnrichtung	•	•
Sicherheitsventil für Löffelstielzylinder	•	•
Schwenksperrsystem	○	○
Zwei Außenspiegel	•	○
Drei Außenspiegel	○	•
ANBAUGERÄT	HX480A L HX520A L	
Ausleger		
6,55 m	○	○
7,06 m	•	•
9,00 m	○	○
Löffelstiele		
2,55 m	○	○
2,90 m	○	○
3,38 m	•	•
4,00 m	○	○
6,00 m	○	○
UNTERWAGEN	HX480A L HX520A L	
Untere Abdeckung Rahmen (Zusatz)	○	○
Untere Abdeckung Rahmen (normal)	•	•
Bodenplatten		
Dreisteg-Bodenplatten (600 mm)	•	•
Dreisteg-Bodenplatte (700 mm)	○	○
Dreisteg-Bodenplatte (800 mm)	○	○
Dreisteg-Bodenplatte (900 mm)	○	○
Doppelsteg-Bodenplatte (600 mm)	○	○
Doppelsteg-Bodenplatte (700 mm)	○	○
Kettenlaufwerksführung	•	•
Vollständige Laufwerksführung	○	○
3-teiliger Kettenschutz	○	○
SONSTIGES	HX480A L HX520A L	
Zur Reinigung abnehmbares Kühler-Staubnetz	•	•
Abnehmbarer Tank für Scheibenwaschanlage	•	•
Kraftstoffvorfilter	•	•
Kraftstoffvorwärmer	•	•
Eigendiagnosesystem	•	•
Hi MATE (Fernmanagementsystem)	○	○
Batterien (2 x 12 V x 200 AH)	•	•
Kraftstoffeinfüllpumpe (50 lpm)	○	○
Einfachwirkender Leitungssatz (Hydraulikhammer, usw.)	○	○
Doppelt wirkender Leitungssatz (Greifer usw.)	•	•
Rotationsleitungssatz	○	○
Schnellwechslerleitung	○	○
Schnellwechsler	○	○
Auslegerschwimmstellung	○	○
Feinschwenksteuerung	○	○
Einpedal-Geradeausfahrt	○	○
Akkumulator für Absenken Arbeitsgeräte	•	•
Bedienschema-Umschaltventil (2 Muster)	○	○
Halbautomatische Schmieranlage (Pumpe & Pistole)	○	○
Abnehmbares Gegengewicht	○	○
Luftfilter - nass	○	○
Werkzeugatz	○	○

• : Serienmäßig
○ : Option

* Die Serien- und Sonderausstattung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler.
Variationen der Maschine aufgrund internationaler Standards sind möglich.
* Auf den Fotos können in Ihrer Region nicht erhältliche Anbaugeräte und Sonderausrüstung abgebildet sein.
* Änderungen an Materialien und technischen Daten vorbehalten.

MEMO

MEMO

HYUNDAI

Die technischen Daten und das Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen von Produkten von Hyundai Construction Equipment Europe können Sonderausrüstung zeigen.

Hyundai Construction Equipment Europe nv.
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgien.
Tel.: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

BEREIT, IHRE WELT ZU VERÄNDERN?

Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
hyundai-ce.eu/en/dealer-locator